公司简介



广州市益佳昌盛自动化有限公司于 2011 年成立，正值数码印刷蓝海崭露头角之时，我们针对这个市场进行了一系列开创性的发明创造，成功开发出针对数码印后领域里的压痕，折页，切卡等系列产品，并迅速在市场上站稳脚跟，至今仍然是国内该领域的引领者和国际上相关领域的主要厂家。公司多次获得“ 高新技术企业 ”和“ 科技小巨人 ”等称号。公司及旗下子公司共获得发明专利 15 项，实用新型专利 23 项，外观设计专利 5 项，其中包含多项国际发明专利。



经过多年的努力，公司在不断成长壮大的同时，逐渐建立起自己的企业文化与产品设计理念：操作简易，外观紧凑，调整灵活，功能多样，模块化设计。除了原有的压痕，折页，切卡等系列，更多产品包括订折，数码覆膜，进纸系列等相继问世，其中有些产品与技术属全球首创。







惠州欧士捷科技有限公司
广州市益佳昌盛自动化科技有限公司

联系地址： 广东省惠州市博罗县泰美镇仙塘路 60 号

联系电话： 0752-6620555、13480124384、13825228582、18907911696

德默微信公众号

我司产品持续改进，彩页中提及的参数，性能，外形等可能与时俱进而未能及时告知买家，请买家以实物为准

***2026*年9月**

德默 Dumor

AUSJETECH 欧士捷科技



2026

数码印后荟萃

惠州欧士捷科技有限公司
广州市益佳昌盛自动化科技有限公司

www.ausjetech.com

目录

数码裁切压痕机 Supercut(9375BSC)		01
数码裁切压痕机 MultiCard Pro (8336BSC)		05
数码裁切压痕折页机 MultiCard Fold (8336BSC+MCF33)		07
数码裁切压痕机 MultiCard Basic (8330BSC)		09
数码裁切压痕机 GeminiCut Air (331BSC)/ GeminiCut (231BSC)		11
数码裁切机 Swift Cut (331SC)		13
数码裁切系列机型对比表		14
自动数码压痕机折页机 Aeolus (375+375B) / Aeolus (375+375B+375KF)		15
自动数码压痕机 Plus (338B)/Plus (338B+338KF)	新品	17
自动数码压痕机 Lightning Pro (8336B)		19
压痕折页机 Lightning Fold (8336B+33KF)		21
压痕折页机 Galaxy Fold (8336BFll Pro)		23
自动数码压痕机 Multi Air(335B)		25
数码压痕机 Gemini Series (328 333 520 332B)		27
铁丝订折机&修边机 (SF185/SF195/31TN/TST31)	新品	29
脊背机 (SB31)	新品	
数码配页订折修边系统 (DCF33+AC33+SF33+T33+TKT33)	新	31
数码过塑裁切机 (P33)	新品	33
数码过塑裁切圆角机 (S310)		35
数码过塑裁切圆角机 (S210)		37
数码覆膜裁切机 (LPSC33)		39
通用进纸器 风神系列		41
折页机 (42F/42S/45F)		43
小型订折机 (BMP350/300)		44
圆角机 (CR68)		45
移动纸柜(4*4)/撞纸机 (7100)		46
EFI 流程整合		47
TRIMPOSER		48
SNIPER功能 (专利技术)		49
变量功能 (专利技术)		50
数码压痕机对比表/压痕折页机对比表		51

德默 Dumor　AUSJETECH 欧士捷科技

数码裁切压痕机

9375BSC　SuperCut

印后设备之翘楚，高效耐用之楷模，功能多样之典范

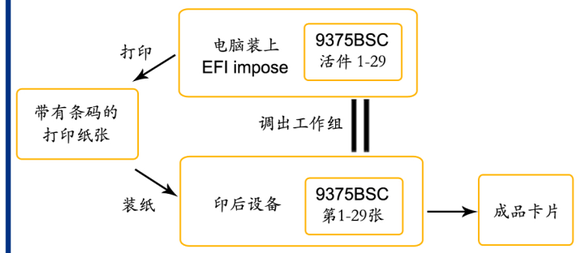


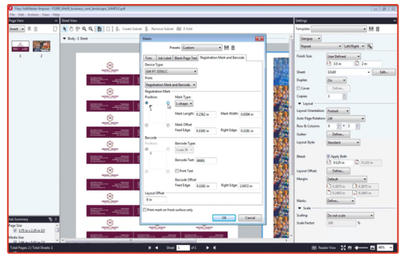
参数

进纸尺寸：	210*210mm-370*900mm(硬件)，(使用选购配件时最大进纸长度可达1200mm)
出纸尺寸：	50*48mm-370*1200mm (900-1200mm的长纸需要选购配件协助进纸)
纸张重量：	150-400gsm(350-400gsm取决于纸张材料)
纸张类型：	铜版纸，覆膜纸，淋膜纸等
裁纸量：	150mm
速度：	24 张/分钟(A4, 4边裁切+中间压痕), 220 张卡片/分钟 (24张卡片/张)
黑块补偿：	双向图像漂移补偿
双张检测：	超声波双张检测，及时排出多余的纸张
压痕深度：	标配2把1.0mm的压痕刀, 选配0.6/1.2/1.4mm压痕刀
压痕深度调整：	根据纸张厚度自动调节
每张纸压痕和虚线：	压痕和虚线一次性各多达32道（共计64道）
纵切：	6把自动调节纵切刀（标配),4把手动调节纵切刀（选配）
每张纸横切：	最多达32刀
精度：	+/-0.2mm
图像压缩和拉伸：	双向补偿
控制和显示：	9英寸彩色触摸显示屏
标配部分虚线：	横向-32 道 * 8 段 纵向- 2 道 * 16 段
纠偏调整：	在软件中设置为自动调整
压痕/虚线模具：	2把
选购配件：	横向虚线刀(6/12/24/52TPI), 纵向虚线刀(8/12/24/48TPI),纵向部分虚线刀（手动调整位置最多2把）*16段, 笔记本支架, 5列纵切刀，纵切刀，半切刀，滚痕刀，

EFI 战略合作

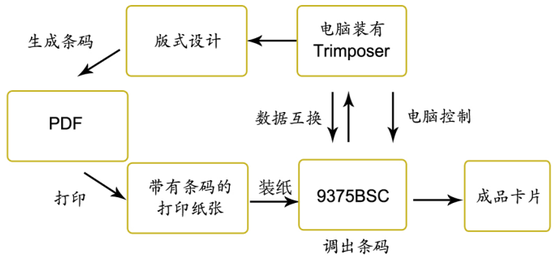
德默旗下国际品牌欧士捷（AUSJETECH）是EFI的战略合作伙伴。EFI的用户可在其网站下载德默专用版式，阅读手册了解该合作流程的运作方式。用户可通过下载的版式生成打印文档，当打印好的文件进入德默印后设备时，印后系统会自动识别印张上的条码，调出设备中与该版式相同的工厂设置工作组，完成裁切压痕。该流程相对传统方式为客户节省了70%的时间，大大提高利润。

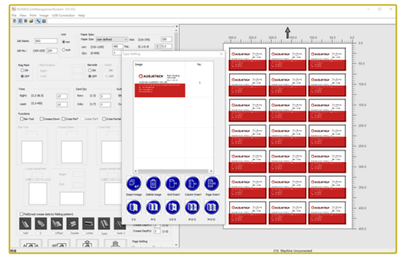




TRIMPOSER

Trimposer是德默自主研发的软件，该软件集成了诸多软件功能，包括自动排版，机械控制以及故障记录等，其知识产权完全由德默拥有。该软件通过条码的生成和读取技术打通了印前到印后的流程，将印前的版式数据转化为印后设备可识别的数据，缩短了工作时间并减少了在不同阶段犯错的机会。





特点

上吸风居中进纸：

9375BSC是一款全自动化的印后设备，该机器配备有上吸风居中进纸功能，自动调节侧规功能，机器进纸台配有折叠式加长台板，最长进纸长度可达900mm，最大裁纸量可达150mm 。

纠偏模块：

带有吸风的纠偏模块避免了居中进纸歪斜的问题。

横向部分虚线单元：

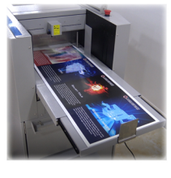
9375BSC配有横向部分虚线单元，该单元可以在横向上，通过控制旋转虚线刀片的上下，在纸张上作出预设的部分虚线形状。该单元可以在纸上做32道每道8段的虚线。

纵向部分虚线单元：

9375BSC配有2组横向位置可编程的纵向虚线刀头，可在纸张上面做纵向的虚线。每组刀头可在单张纸上做16段虚线。机器还有两组选购纵向虚线组件，可手动调整横向位置并对虚线段编程操作。

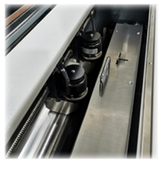
裁切单元：

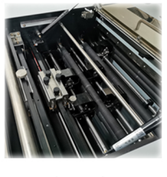
6 个纵切刀头位置由高精度丝杆精准控制，在预设位置裁纸，传送系统精准控制横切刀在预设位置切纸。这样，用户不需要更换或者拆卸任何硬件、配件，就可以将大纸张裁切成预设尺寸的小卡片。卡片将进入电动收卡器，废边掉入下方传送带被排出，无需停机清理废边。横切刀最多可切 32 刀，6 个纵切刀最多可做 3 列纵切带中间出血，或者 5 列纵切不带纵向出血的活件。

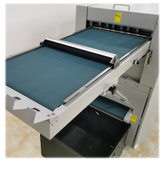

上吸风进纸


纠偏模块


横向部分虚线单元


纵向部分虚线单元


裁切单元


电动收卡器

德默 Dumor　AUSJETECH 欧士捷科技

数码裁切压痕机

9375BSC　SuperCut

印后设备之翘楚，高效耐用之楷模，功能多样之典范

特点

抽换刀具：

我们特制的抽换刀具由凸刀与凹刀组合而成，用户可在数秒之内完成刀具抽换，变换机器功能，实现一机多用。压痕刀刀体由工具钢打造而成，寿命几乎与机器本身的寿命等长，并保证长期使用的精确度。

压痕 / 虚线双工位模块：

机器设有两个抽换刀具模块，可实现两把刀同时工作，压痕和虚线，或者双向压痕线可以一次过纸完成。



双工位压痕/虚线模块



电脑支架（选配）



五列纵切刀（选配）

高效：

9375BSC按高端标准打造。机器配备Trimposer软件和条码系统，可与电脑连接，让切卡变得前所未有的高效。选购件电脑支架，让笔记本电脑安装在9375BSC上，操作更加方便。

5 列纵切刀：

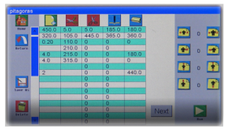
在很多国家，人们为充分利用纸张，会选择 1 张 25 模名片的版式，选购件 5 列纵切刀可以处理这类活件的卡片。而且用户可根据其不同的需求定制纵切刀的裁切宽度。

直观的用户界面：

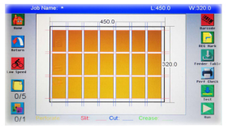
操作员可以在用户界面设置版式，在界面里输入进纸尺寸，卡片尺寸，边出血和中间出血，或者输入裁切压痕或虚线的所有数据，系统会根据以上数据自动生成图像，这样操作员不仅知道自己输入的数值，更可以直观地看到版式的图像，操作起来方便快捷。

图像补偿：

数字打印的图像或多或少会和印前设计的图像有些出入，比如图像压缩，图像拉伸以及图像偏移等。这些问题给印后工作带来很大麻烦甚至无法进行。9375BSC界面上有8个图标，无论活件多么复杂，只需点击这8个图标，就可以轻松做到图像压缩拉伸漂移补偿，这样，就算文件出现了诸如此上的问题，9375BSC也可以通过简单操作做到精准裁切。



输入数值



样版

超声波检测并排出多余纸张：

超声波系统检测到双张后，会打开一个新的纸张通道，双张或多张的进纸会被排出，以免造成卡纸和纸张浪费，且该过程无需停机处理，不但保护了机器，有效节省成本，而且实现了效率最大化。



超声波检测并排出纸张

应用

裁切：

使用9375BSC的基础裁切功能，可快速裁切名片，明信片以及吊牌一类的产品，每小时产量高达13000张名片，并用标配的大容量电动收卡器整齐收卡。

裁切压痕虚线：

数码裁切压痕机系列的经典功能，9375BSC作为其集大成者，可以通过这一功能轻松完成许多产品，如：邀请函，贺卡，封面，传单，票据，优惠券等等。最重要的是，得益于双工位模块和抽换刀具设计，9375BSC能够一次性在纸张上完成压痕和虚线，或者双向压痕线，该功能在生产封面和高质量传单时非常有用。有了这些设计，9375BSC还能够在优惠券一次性打虚线，增加其附加值。

裁切部分虚线：

横向部分虚线和纵向部分虚线都是9375BSC的标配，全球范围内，同样级别的印后设备里，这样的部分虚线设计无出其右者。有了这两款配件，用户可以做到所有他们能想象到的几乎所有部分虚线设计，不仅仅是“T”字，“L”字线，还可以是“口”字，“工”字线，“日”字线等等。有了横向虚线和压痕，用户可以发挥无限想象，创造各式各样的文创产品，这些产品将具有非常高的附加值。



名片



吊牌



传单



封面



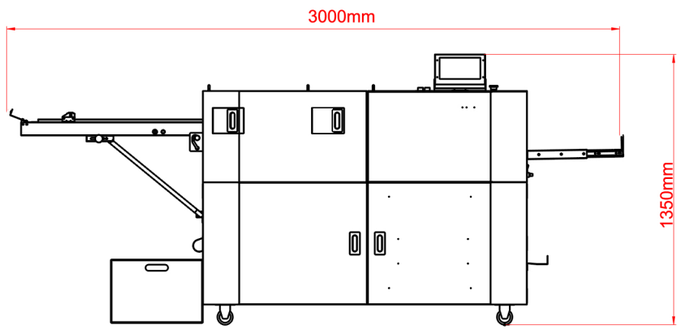


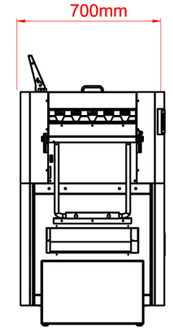
促销优惠券



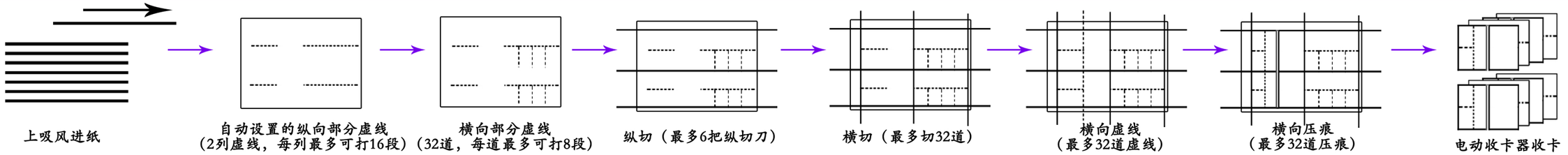
邀请函

尺寸





功能



德默 Dumor　AUSJETECH 欧士捷科技

数码裁切压痕机

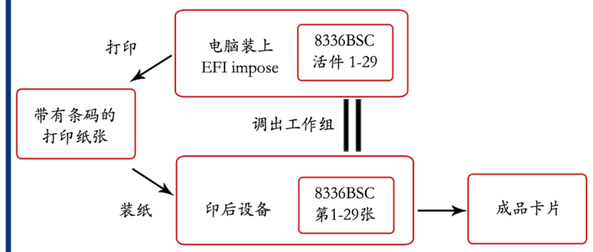
8336BSC MultiCard Pro

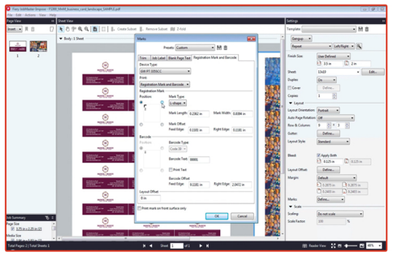
多功能数码印后设备



EFI 战略合作

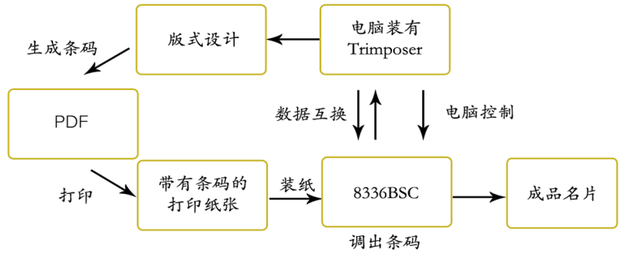
德默是EFI的战略合作伙伴，EFI的用户可在其网站下载德默专用版式，阅读手册了解该合作流程的运作方式。用户可通过下载的版式生成打印文档，当打印好的文件进入德默印后设备时，印后系统会自动识别印张上的条码，调出设备中与该版式相同的工厂设置工作组，完成裁切压痕。这样节省了70%的时间，大大提高利润。

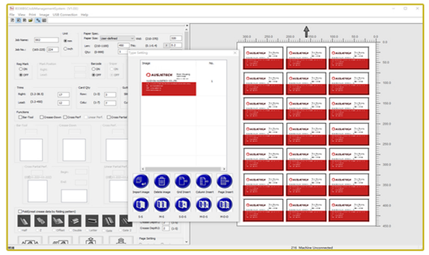




TRIMPOSER

Trimposer是德默自主研发的软件，该软件集成了诸多软件功能，包括自动排版，机械控制以及故障记录等，其知识产权完全由德默所有。该软件通过条码的生成和读取技术打通了印前到印后的过程，将印前的版式数据转化为印后设备可识别的数据，缩短了工作时间并减少了在不同阶段犯错的机会。





应用

裁切+压痕/虚线：8336BSC机器可全自动化完成诸多带压痕或者虚线的产品，比如：名片，明信片，手册，CD封面，贺卡，吊牌，海报，优惠券等等。

部分虚线+滚痕虚线：8336BSC的部分虚线刀可配合横向虚线在卡片上做“T”字部分虚线，该功能可应用于优惠券、手册页以及促销券上，具有很高的附加值。

裁切+部分虚线+压痕：帐篷卡是另一种十分常见且有用的活件，我们可以在裁切之后，通过压痕加部分虚线的方式来自动且高效地完成。


帐篷卡


促销券


名片


封面

参数

进纸尺寸: 210*210mm-330*900mm(硬件)，
(软件上最大进纸尺寸可达1100mm)

出纸尺寸: 50*48mm-330*1100mm
(900mm以上的出纸需要选购配件)

纸张重量: 150-400gsm
(350-400gsm 取决于材料)

纸张类型: 铜版纸，淋膜纸，覆膜纸等

载纸量: 100mm

速度: 20 张/分钟(A4, 4边裁切+中间压痕)

黑块补偿: 双向图像漂移补偿

双张检测: 超声波双张进纸检测

压痕宽度: 1.0mm 标配, 0.6/1.2/1.4mm 选配

压痕深度调整: 根据纸张厚度自动调节

每张纸压痕或虚线: 最多32道

纵切: 6把纵切刀自动调节(标配),
4把纵切刀手动调节(选配)

每张纸横切: 最多32刀

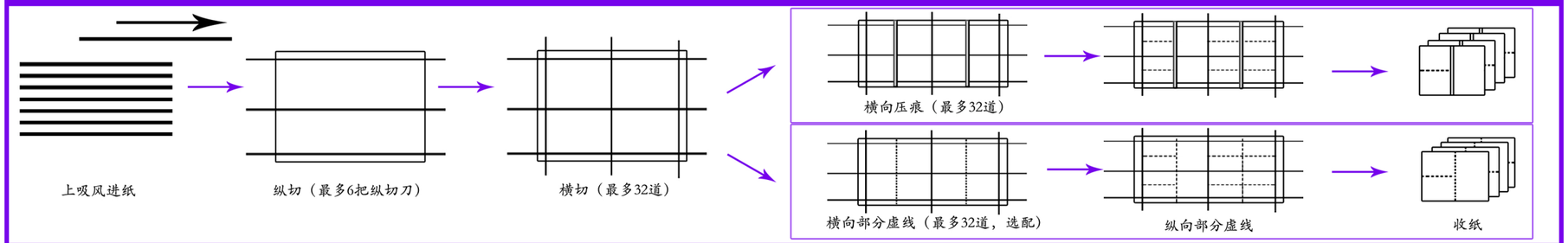
精度: +/-0.2mm

图像压缩及拉伸: 双向补偿

控制和显示: 9英寸彩色触摸显示屏

选购配件：: 横向虚线刀 (6/12/24/52TPI),
纵切刀，纵向半切刀，滚痕刀，
纵向虚线刀 (8/12/24/48TPI),
纵向部分虚线刀
电动收卡器

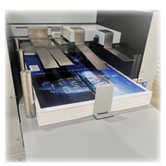
功能



特点

自动化操作:

8336BSC是一款专门为数码印刷市场而设计的印后设备，可实现完全自动操作。机器配备有上吸风进纸和全自动裁切压痕虚线系统，操作员只需在触摸屏上操作，几乎不需要进行硬件的手工调整。


上吸风进纸

抽换刀具:

我们特制的抽换刀具由凸刀与凹刀组合而成，用户可在数秒之内完成刀具抽换，变换机器功能，实现一机多用。压痕刀刀体由工具钢打造而成，几乎与机器本身的寿命等长。

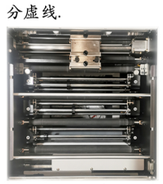

可抽换刀具

高效:

8336BSC的定位是高端市场。机器配备Trimposer软件后可与电脑连接使用，让切卡变得前所未有的高效。

部分虚线刀选购配件:

8336BSC的部分虚线刀可以和横向虚线刀配合做“T”字部分虚线.


纵切和横切

其他特点:

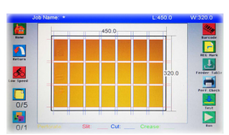
-双向图像漂移自动补偿

-纵切刀具设计，清理卡纸方便快捷

直观的操作界面:

操作员不但知道自己输入的数值，更可以看到版式的图像，操作起来方便快捷。界面上8个偏移补偿的按键可帮助操作员对编好的活件进行补偿，以更精准地裁切卡片。





数码裁切压痕折页系统

8336BSC+MCF33 Multi Card Fold

一次性实现多列卡裁切与折页的解决方案



参数

MCF33独有参数

进纸尺寸：	75*140-330*650mm
出纸尺寸：	50*48*330*650mm
折页出纸尺寸：	75*70mm-330*328mm
折页类型：	7种折页（对折，Z字折，内三折，关门折1，关门折2，片袖折，双对折）
精度：	+/-0.3mm
传送方式：	标配吸风传送带
出纸传送：	标配带有自动调节压纸器的传送带，收集折页后的卡片

吸风传送带可以作收卡器用，收集无需折页的小卡片

应用

裁切压痕折页：

折页单元连接数码裁切压痕机，实现了卡片制作自动化的最后一步--折页，压痕后的折页不再需要人工，折页系统可自动完成各种卡片的折页，所有卡类产品（诸如：邀请函，问候卡，节日贺卡，传单，吊牌等等）均无需人工干预.

裁切-虚线：

活件无需折页时，也不用移开MCF33，可将票据或者优惠券一类的卡片收在吸风传送带或者收纸盘上。

裁切：

无需将MCF33断开连接，用户可以利用8336BSC+MCF33整个系统生产小卡片并在吸风传送带上收集，比如名片，明信片，吊牌等等。



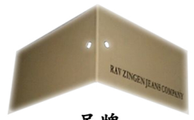
邀请函



优惠券



名片



吊牌



传单



帐篷卡

更多应用请见多列卡折页机的介绍

特点

刀式折页系统：

MCF33 刀式折页机摒弃了栅栏式折页设计，采用了刀式折页系统。栅栏式折页利用胶辊的摩擦力来折页，无法折厚的纸张以及覆膜的纸张，还容易划伤纸张表面，尤其是数码打印的纸张。刀式折页法则避免了这些问题。另外，用户可通过设置刀式折页机构的折页辊间隙，让厚重的纸张或者因覆膜而容易打滑的纸张也能在这台机器上实现完美的折页效果。



刀式折页



胶辊间隙设置

MCF33的其他特点：

-吸风传送带

-简易拆卸的折页导板，方便维修保养

-电动收卡器

-纸张无需折页，直接通过

8336BSC的更多功能，请见前页介绍。

8336BSC的其他特点：

模块化设计：

MCF33 刀式折页机可与 8336BSC/8335BSC 联机使用。该模块化设计让用户可根据自身预算来分步购买各个单元。

在线连接：

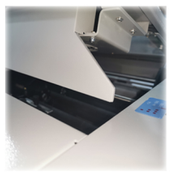
因为 8336BSC 和 MCF33 的软件彼此连接，用户只需操作 8336BSC 的触摸屏，版式设置好之后，数据会自动都传输到 MCF33 中。

多功能吸风传送台：

与普通折页机不同，MCF33 可同时完成多列卡进纸的折页。吸风传送带会把多列卡并排整齐地送入折页机中，保证多列的卡片纸头对齐。吸风传送带还可以作收纸器用，当 8336BSC 做无需折页的切卡时，不用把 MCF33 移开就可完成收卡。



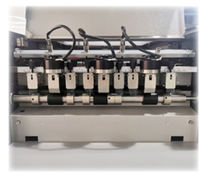
多列卡吸风传送台



横切广发边吹风系统



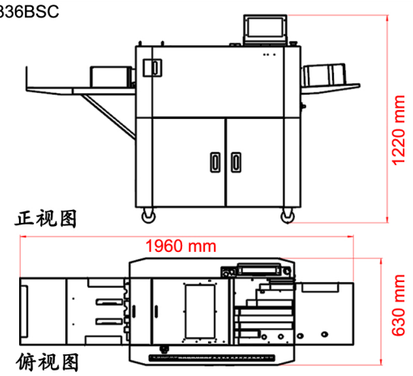
条码/黑块扫描



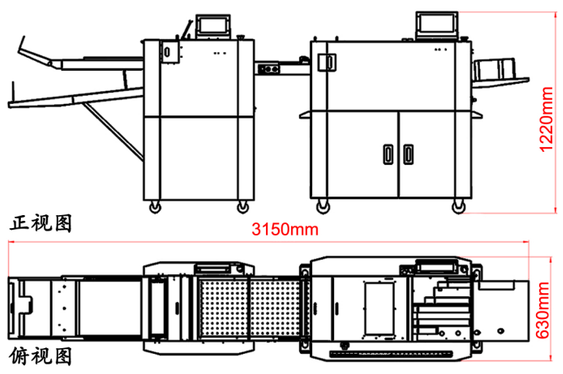
纵向部分虚线刀（选配）

尺寸

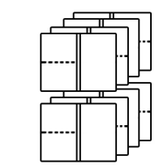
8336BSC



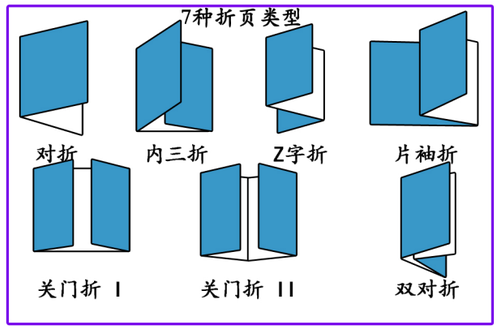
8336BSC+MCF33

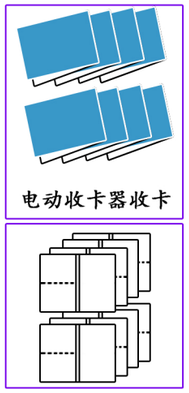


MCF33的功能



8336BSC完成的多列压痕后的纸张





卡片直接通过MCF33折页单元/卡片收在MCF33吸风传送台上

数码裁切压痕机

8330BSC MultiCard Basic

经济实惠的多功能印后设备，纵切刀可编程



参数

进纸尺寸：	210*210mm-330*1100mm (宽*长) (进纸长度超过670mm时需要使用选购配件)
出纸尺寸：	50*48mm-330*1100mm (宽*长) (出纸长度超过670mm时需要使用选购配件)
纸张重量：	110-350克
纸张类型：	铜版纸，覆膜纸，淋膜纸
载纸量：	100mm
速度：	20张/分钟(A4 ,4边裁切+中间压痕)
黑块补偿：	纵向图像漂移补偿
双张检测：	纸长检测 超声波双张检测（选配）
压痕深度：	标配1把1.0mm的压痕刀， 选配0.4/0.6/1.0/1.2mm压痕刀
压痕深度调整：	根据纸张厚度自动调节
每张纸压痕/虚线：	压痕和虚线一次性各多达32道
纵切：	6把自动调节纵切刀（标配) 4把手动调节纵切刀（选配）
每张纸横切：	最多32刀
精度：	±0.2mm
图像拉伸及压缩：	双向补偿
控制与显示：	9英寸彩色触摸显示屏
纵切沟宽：	0 或者 5-15mm
横切沟宽：	0 或者 3-15mm
选购配件：	横向虚线刀 (6/8/12/24/52TPI), 纵切刀，纵向半切刀，滚痕刀， 纵向虚线刀(8/12/24/48TPI), 纵向部分虚线刀(8/12/24/48TPI), 电动收卡器 超声波双张检测
电压：	110V / 220V, 50Hz/60Hz

应用

裁切-压痕/虚线:

8330BSC机器可全自动化完成诸多带压痕或者虚线的卡片，比如：名片，明信片，传单，CD封面，贺卡，吊牌，假日卡，海报，优惠券等等。

部分虚线+横向虚线:

8330BSC的部分虚线刀可配合横向虚线在卡片上形成T字部分虚线。该功能可应用于优惠券或手册页以及促销券上，具有很高的附加值。

裁切+部分虚线+压痕:

帐篷卡是另一种十分有用且常见的活件，我们可以通过压痕加部分虚线的方式来自动且高效地完成。



帐篷卡

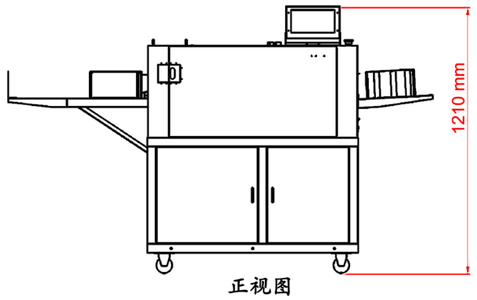


贺卡

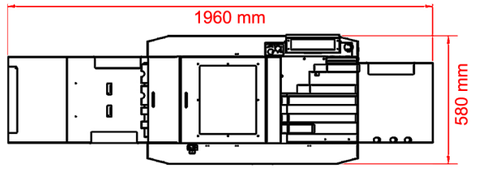


名片

尺寸



正视图

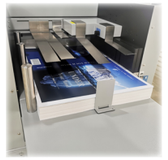


俯视图

特点

上吸风进纸:

上吸风进纸处最多可容纳100mm高的纸张，开始进纸时，吸风口把纸张吸起来流畅地送入机器，不会对图像造成任何擦伤。



上吸风进纸

抽换刀具：

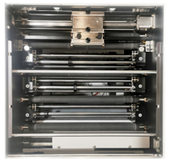
我们特制的抽换刀具由凸刀与凹刀组合而成,用户可在数秒之内完成刀具抽换,变换机器功能,实现一机多用。压痕刀刀体由工具钢打造而成,寿命几乎与机器本身的寿命等长。



可抽换刀具

裁切单元：

6 个纵切刀头位置由高精度丝杆精准控制,在预设位置裁纸,传送系统精准控制横切刀在预设位置切纸。通过这种方式,可将一张大纸裁切成预设的卡片尺寸,卡片尺寸是无极可调的。卡片将进入电动收卡器,废边掉入下方传送带被排出,无需停机清理废边。横切刀最多可切 32 道,6 个纵切刀最多可做 3 列纵切带中间出血,或者 5 列纵切不带纵向出血的活件。



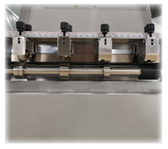
裁切单元

选配虚线刀具:

除抽换刀具以外，8330BSC还配备有多种虚线刀具，以实现各种不同功能，比如：纵向部分虚线，纵向虚线，滚痕，纵切和部分纵切。



部分虚线刀



纵切工具



易拆卸的出纸下轴

部分虚线刀（选配）：

8330BSC上最多可以安装4个部分虚线单元选配件，虚线段可编程，由电磁铁控制虚线刀上下运动，在纸张上做打最多16段纵向部分虚线。

*该型号的该卖点可能因国家和地区而异。

易拆卸的出纸下轴:

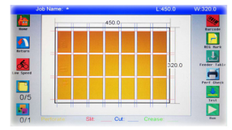
不同的纵向刀配有不同的刀模，刀模需要经常更换。可拆卸出纸下轴是我司一项专利设计，该设计让更换刀模变得简单。

直观的操作界面:

操作员不但知道自己输入的数值，更可以看到版式的图像，操作起来方便快捷。界面上8个偏移补偿的按钮可帮助操作员对编好的活件进行补偿，以更精准地裁切卡片。



数据界面



版式界面

电动收卡器:

选购配件电动收卡器可作大量收卡，不需要停机收卡。

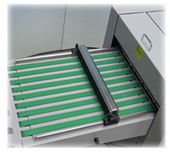
其他特点:

-双向图像漂移自动补偿

-读取黑块（纵向）

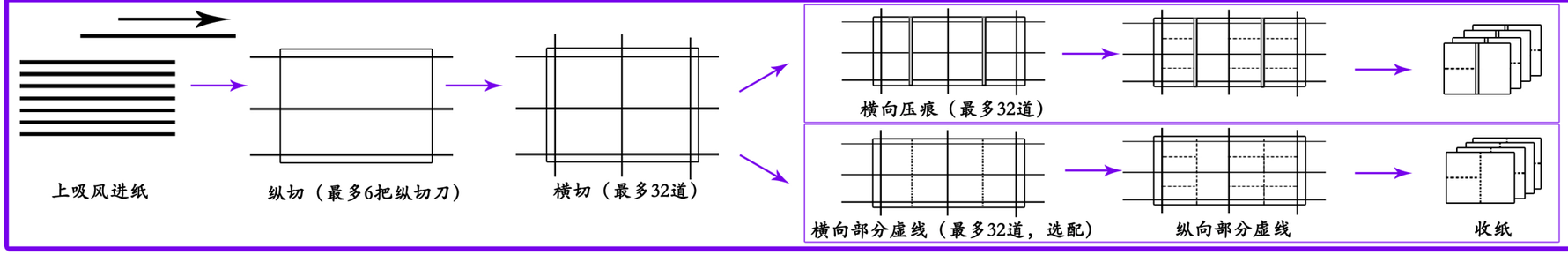
-方便解除卡纸的纵切刀设计

-超声波双张检测（选配）



电动收卡器

功能



数码裁切压痕机

231BSC /331BSC GeminiCut Air

小巧且经济实惠的多功能切卡压痕设备



应用

裁切：

本系列可通过调整纵切刀以及对横切刀编程，将大张纸裁切成不同尺寸的卡片活件，如：名片，明信片，吊牌等。

裁切压痕/虚线：

将纵切刀设置成多种标准版式，对横切刀和压痕刀编程，即可以轻松完成许多产品，诸如邀请函，贺卡，各种尺寸的传单。把刀具换成虚线刀，机器还可以做虚线，相关产品有：票据，优惠券等。

压痕/虚线：

纵切刀头可移到一旁不用，纸张直接通过裁切单元而不裁切，只做压痕或者虚线，完成封面，传单类产品。



明信片


优惠券


传单



贺卡

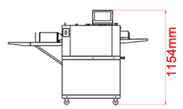
参数

进纸尺寸：	210*210mm-330*650mm（331BSC）
	210*297mm-330*650mm（231BSC）
成品尺寸：	55*48mm-330*650mm(331BSC),85*48-330*480mm(231BSC)
裁切宽度：	85、90、148.5、297mm（标准）
裁切长度：	48-650mm/48-480mm
纸张重量：	150-350克
双张检测：	超声波（231BSC）
纸张类型：	铜版纸，淋膜纸，覆膜纸等
每张纸压痕或虚线：	最多32道、压痕宽度1.0mm、虚线规格12TPI（331BSC）
图像压缩拉伸补偿：	进纸方向，解决打印图像漂移、拉伸、压缩产生的误差
sniper裁切检测：	自动补偿因纸张打滑、丢步产生的误差（231BSC）
每张纸横切：	最多32刀
裁切精度：	±0.3mm
纵切刀组配置：	4组纵切刀头，（2组单刀片用于边裁边，2组双刀片）
纵切沟宽出血：	固定8mm（手动调整）
横切沟宽出血：	0 或者 3-15mm，可编程
进纸类型：	上吸风进纸
载纸量：	50mm (331BSC)、40mm（231BSC）
控制面板：	触摸屏 (231BSC六寸屏，331BSC9寸屏)
电压：	220V 或者 110V ,50Hz/60Hz

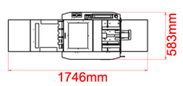
尺寸

331BSC

正视图

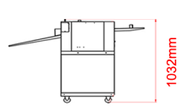


俯视图



231BSC

正视图



俯视图



特点

抽换刀具：

331SCC、331BSC 压线可抽换刀具由凸刀与凹刀构成，用户可在数秒之内完成刀具抽换，变换机器功能，实现一机多用。机器标配的压痕刀及虚线刀可做各种切卡虚线。压痕 / 虚线，深度可根据纸张的不同厚度来调整。


抽换刀具


压痕深度调整

可调整纵切组件：

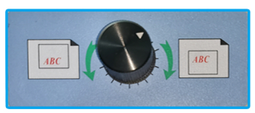
该系列摒弃传统的固定刀头设计，配备可调整的纵切组件，可滑动纵切刀，对准滑杆上预设的色条以实现精准裁切。机器标配了多种版式，切换版式可在数秒之内完成，且无需订购额外的纵切刀组件。


可调整纵切组

打印漂移补偿：

用户可通过调节机器上的旋钮，微调纵切刀，微调纵切刀位置，进行纵向图像漂移补偿，达到完美精准的纵切。进纸的同时，机器识别到打印纸张上的黑块做漂移补偿。另外，用户还可以通过操控触摸屏或者控制面板来调整每批进纸的图像拉伸压缩及漂移。


色条标记定位



纵切位置调整按钮

压纸辊：

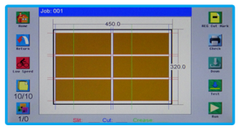
压纸辊对胶辊中段施加压力，保证横切在版式上的任意行与列都是一致精确的。


压纸辊组件

331BSC 更多特点

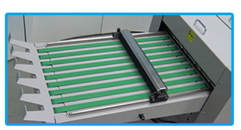
直观的操作界面：

操作员不但知道自己输入的数值，更可以看到版式的图像，操作起来方便快捷。

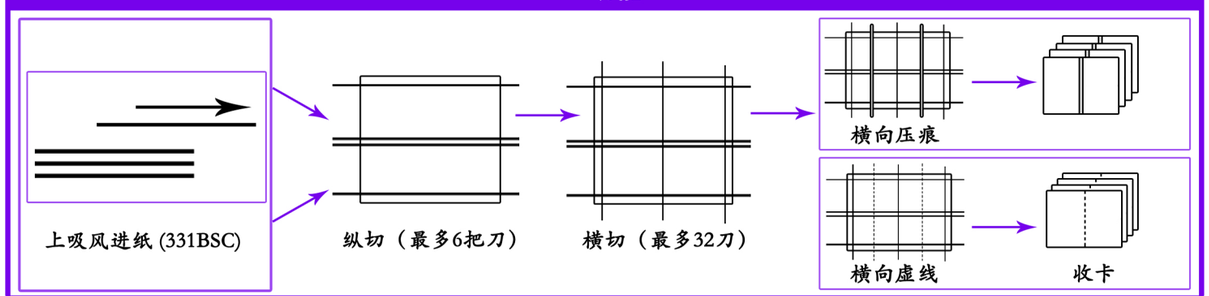


9英寸触摸屏和直观的用户界面
（231BSC为6英寸）


上吸风居中进纸(331BSC)


电动收卡器（选配）

功能



数码裁切机 331SC SwiftCut

应用sniper技术实现精准裁切的程控切卡机

特点

可调整纵切组件：

该型号摒弃传统的固定刀头，配备可调整的纵切组件，在滑槽里面把纵切刀头设置在色条标记的固定位置以实现精准裁切。机器标配了多种版式，切换版式可在数秒之内完成，且无需订购额外的纵切刀组件。



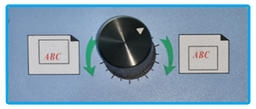
可滑动的纵切刀头



标记色条

打印漂移补偿：

用户可通过调节机器上的旋钮，微调纵切刀，进行纵向图像漂移补偿，达到完美精准的纵切。进纸的同时，机器识别到打印纸张上的纠偏黑块或者 Sniper 黑块做漂移补偿。另外，用户还可以通过控制面板来调整每批进纸的图像拉伸压缩及漂移，实现精准裁切。



纵切位置调整旋钮

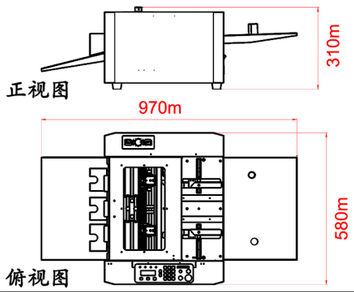


压纸辊组件

其他特点：

- 设计精巧
- 进纸纠偏
-Sniper 功能
-Trimposer 选配功能
-5 列纵切刀选配件
- 不限量排废系统

尺寸





应用

裁切：

该机型可通过调整纵切刀以及对横切刀编程，即可裁切不同尺寸的卡片活件，如：名片，明信片，吊牌等。



明信片



名片

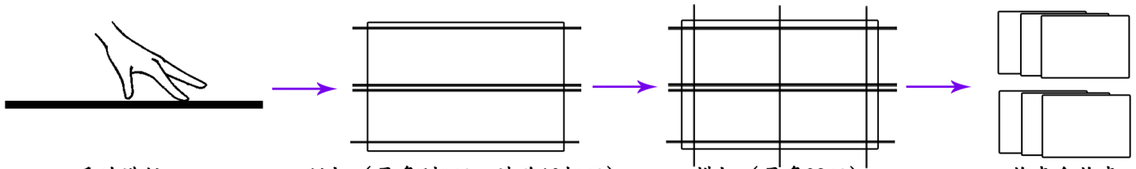


照片

参数

进纸尺寸： 180*210mm-330*650mm (宽*长)
出纸尺寸： 55*48mm-330*650(宽*长)
裁切宽度： 85、90、148.5、297mm
裁切长度： 48-650mm
纸张重量： 150-350克 (0.15-0.35mm)
纸张类型： 铜版纸，淋膜纸，覆膜纸等
每张纸横切： 最多32刀
纵切： 4组纵切刀头通过滑动轴上的凹槽精确定位（2组边出血纵切刀，2组中间出血纵切刀）
裁切精度： +/-0.2mm
图像压缩及拉伸： 进纸方向图像补偿
纵切沟宽： 8mm (3/8 inch) 宽
横切沟宽： 0 或者 3-15mm
进纸方式： 手动进纸
Sniper功能： 标配（297-330mm宽度可用）
选配件： 底柜

功能



手动进纸　纵切（最多6把刀，选购10把刀）　横切（最多32刀）　收卡盒收卡

数码裁切系列机型对比表

参数 \ 型号	331SC	231BSC	331BSC	8330BSC	8336BSC	9375BSC
进纸幅面	180*210-330*650mm	210*297-330*650mm	210*210-330*650mm	210*210-330*670mm	210*210-330*900mm (软件1100mm)	210*210-330*900mm (选配1200mm)
纸张重量	150-350g	150-350g	150-350g	110-350g	150-400g	150-400g
压痕/虚线单元	/	/	有	有	有	有
压痕/虚线单元数量	/	/	1	1	1	2
横向虚线刀	/	/	标配	选配	选配	选配
横向部分虚线刀	/	/	定制	定制及选配	定制及选配	标配，可编程
纵向部分虚线刀	/	/	/	选配	选配	标配
台式/立式	台式	立式	立式	立式	立式	立式
操作面板	液晶+按键	触摸屏	触摸屏	触摸屏	触摸屏	触摸屏
进纸类型	手送	上吸风进纸	上吸风进纸	上吸风进纸	上吸风进纸	上吸风进纸
电动收卡器	/	/	选配	选配	选配	标配
纵刀位置调整	手动	手动	手动	自动	自动	自动
纵刀版式数量	4	4	4	不限	不限	不限
纵切漂移补偿	手动	手动	手动	自动	自动	自动
黑块检测（轴向）	X	X	X	X	X/Y	X/Y
Snpier定位补偿	标配	标配	标配	/	/	/
Trimposer排版软件	标配	标配	标配	标配	标配	标配
Trimposer软件控制	/	/	/	/	标配	标配
条码读取功能	/	/	/	/	标配	标配
切刀上方吹风口	/	/	/	/	有	有
进纸出风口调整	/	/	/	/	有	有
超声波双张检测	/	/	标配	选购	标配	标配
检测双张自动排出	/	检测双张停机	/	/	/	有
电脑支架	/	/	/	/	/	选配
5列纵切刀	选配	选配	选配	/	/	选配
进纸方向	居中	居中	居中	靠右	靠右	居中

数码压痕机

Aeolus375+375B

为大容量活件设计的数码压痕设备



Aeolus375+375B

应用

压痕/虚线：

该系列机器编程简单，易于操作，用户可以选择一次性在纸张上做1至32道横向压痕，生产诸多卡片类产品，比如：邀请函，贺卡，封面，传单，平展书册等。同样的，选购的虚线刀可以完成优惠券，票据之类的产品。

变量压痕设计：

变量压痕功能让客户将厚纸装订成平展双面书册或者方脊书册。



手册



贺卡

参数

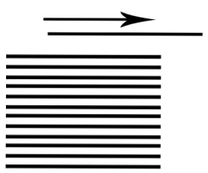
Aeolus375+375B

进纸尺寸：	210*297-375*900mm
纸张重量：	120-400克
纸张类型：	铜版纸，淋膜纸，覆膜纸等
裁纸量：	500mm
压痕宽度：	标配1.0mm，选配0.4/0.6/1.2/1.4mm
精度：	+/-0.2mm
每张纸压痕/虚线：	最多32道
速度：	8000张/小时(A4中间一道压痕)
控制与显示：	9英寸触摸屏
特色功能：	封面模式，变量压痕
交互堆叠：	选配
选配件：	横向虚线刀 (6/8/12/24/52TPI),
电压：	110V或者220V, 50Hz/60Hz

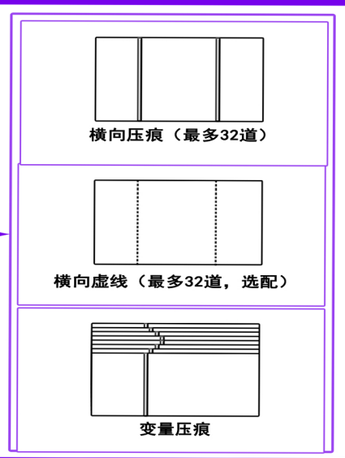
Aeolus375+375B+375KF

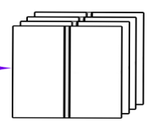
精度：	+/-0.3mm
速度：	6000张/小时(A4对折)
折页类型：	7种 (对折，内三折，Z字折，片袖折，关门折I，关门折II，双对折)

功能



上吸风进纸



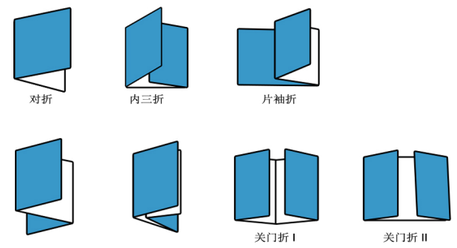


收纸盘收纸

特点

折页单元：

375KF 可与本型号数码压痕机在线联机，实现高速压痕折页，处理厚介质或者数码打印纸张的对折，内三折，Z 字折等 7 种折法而没有爆裂问题。



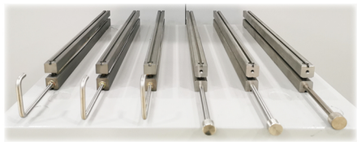
7 种折法



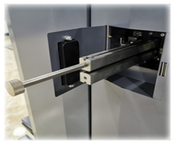
风神 375+375B+375KF

抽换刀具：

我们特制的抽换刀具由凸刀与凹刀组合而成，用户可在数秒之内完成刀具抽换，变换机器功能，实现一机多用。压痕刀刀体由不锈钢打造而成，寿命几乎与机器本体的寿命等长，保证长期使用的精确度。



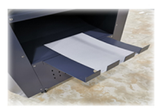
压痕刀具和虚线刀具



可抽换刀具

超声波检测并排出多余纸张：

超声波系统检测到双张后，双张或多张的进纸会从其他纸道被排出，以免造纸张浪费，且该过程无需停机处理，有效节省成本，而且实现了效率最大化。



双张自动排出

直观的操作界面：

在显示屏上输入所有数据之后，可在屏幕上检查数据是否有误，错通过直观的版式图预先发现错误，避免了纸张浪费。



直观的版式界面

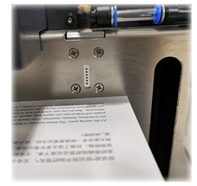
大容量吸风进纸器：

风神375是立式大容量上吸风进纸器，装载高达500mm的纸张。吸风口把纸张吸起来流畅地送入机器，不会对纸张造成任何划伤。

侧吹风和尾吹风让进纸更加流畅。侧规和后挡规用户根据纸张做调整。



尾吹风选配件



侧吹风

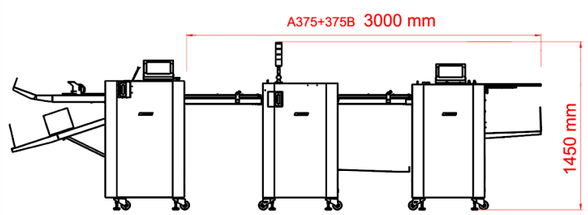
其他特点：

-根据纸张厚度自完成精度补偿
-压痕深度根据纸张厚度自动调整
-纠偏调整
-压痕变量
-封面模式
-吹风、吸风调整
-易拆卸的刀具
-状态灯

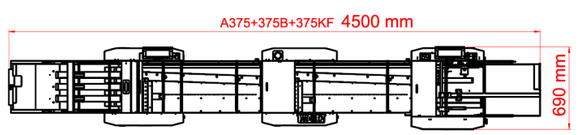


状态灯

尺寸



正视图



俯视图

数码压痕折页系统

338B+338KF Lightning Fold

高效能模块化设计的数码压痕折页系统



应用

压痕折页：

该机型可一次性完成压痕和折页，成品卡片在电动收纸盘里整齐收集,此类产品有：传单，邀请函，贺卡等等。

纵向刀具：

选购的纵向刀具可以做多种应用，比如双向虚线以及上述产品的双边裁切。半切刀可以做标签活件。

变量压痕：

变量压痕（选购）可以和订折机一起使用，生产方脊书册和平展书册。

压痕/虚线：

该系列机器编程简单，易于操作，用户可以选择一次性在纸张上做1至32道横向压痕，生产诸多卡片类产品，比如：邀请函，贺卡，封面，传单，平展书册等。同样的，选购的虚线刀可以完成优惠券，票据之类的产品。无需折页的纸张直接通过338KF，收集在收纸盘里。

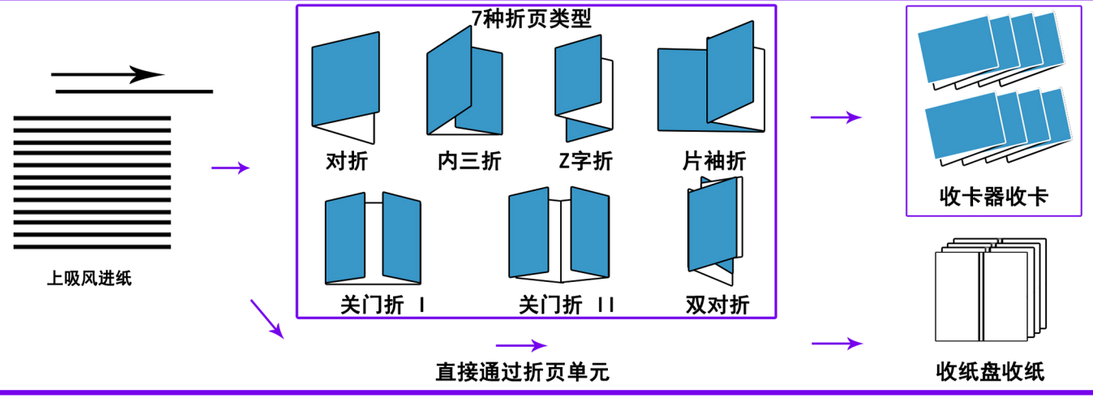


邀请函



方脊书册

功能



参数

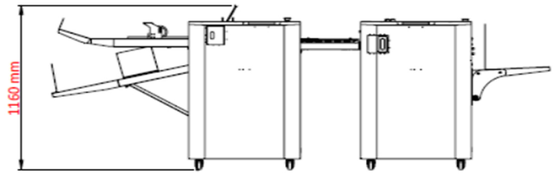
338B:

进纸尺寸：	60*120mm-330*900mm 330*1200mm (选配)
纸张重量：	600-350g（压痕） 60-250g（虚线）
纸张类型：	铜版纸，淋膜纸，覆膜纸等
进纸方式：	吹风+吸风皮带方式
载纸量：	200mm
压痕宽度：	标配1.0mm压痕刀具 标配 12TPI虚线刀具
超声波多张检测：	标配
压线误差调整：	压线数据统一增加或减少补偿 压线数据百分比不同补偿
压痕深度调整方式：	卡扣式一体调整
精度：	±0.3mm
速度：	8000 张/小时 (A4/中间1道痕)
每张纸压痕/虚线：	最多32刀
控制和显示：	触摸屏
特点：	封面模式，变量压痕
选购件：	横向虚线刀：8、24TPI 横向压痕刀：0.4、0.7、1.3mm

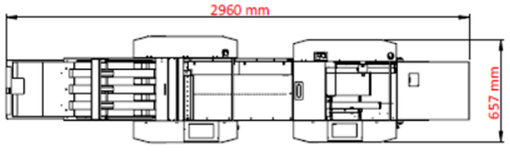
338B+338KF:

进纸尺寸：	140*160mm-330*650mm
精度：	+/-0.3mm
速度：	6000 张/小时(A4/对折)
折纸类型：	7 种 (对折，内三折，Z字折，片袖折，关门折 I，关门折II，双对折)

尺寸



正视图



俯视图

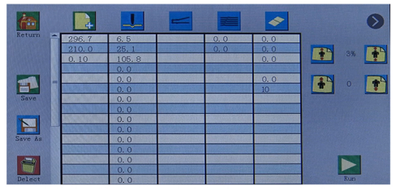
特点

模块化设计：

338KF 刀式折页机可与 338B 联机使用。该模块化设计让用户可根据自身预算来分步购买各个单元。338B 和 338KF 都配有触摸屏，用户可通过任何一个触摸屏来控制整套机器。因为 338B 和 338KF 的软件彼此连接，版式设置好之后，数据会自动都传输到联机的机器中。

直观的操作界面：

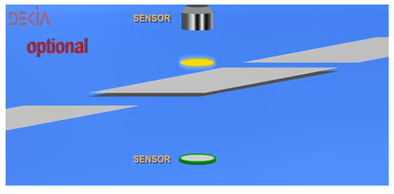
338B 和 338KF 都配有触摸屏，大部分输入错误的数据用户可以通过直观的版式图预先发现，而无需通过测试一张纸之后才发现，避免了浪费。



直观的版式显示界面

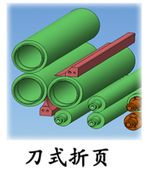
超声波多张检测功能：

因 338B 具有超声波检测功能，338B+338KF 联机使用，具有防多张进纸功能，杜绝了废品，避免了补单的繁琐过程。



刀式折页系统：

338KF 刀式折页机摒弃了栅栏式折页设计，采用了刀式折页系统。栅栏式折页利用胶辊的摩擦力来折页，容易划伤纸张表面，尤其是数码打印的纸张。刀式折页法则避免了这个问题。另外，用户可通过设置刀式折页机构的折页辊间隙，让厚纸张或者因覆膜而容易打滑的纸张也能在这台机器上实现完美的折页效果。



刀式折页



折页辊间隙调整

338B的更多功能，请见前页介绍。

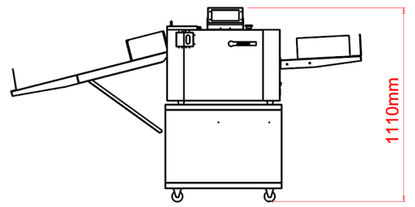
数码压痕机

8336B Lightning pro

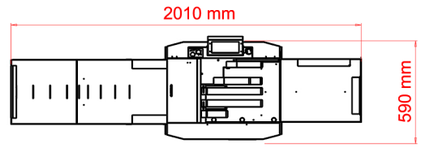
高效能的数码压痕虚线设备



尺寸



正视图



俯视图

应用

压痕/虚线：

该系列机器编程简单，易于操作，用户可以选择一次性在纸张上做1至32道横向压痕，生产诸多折页类产品，比如：邀请函，贺卡，封面，传单，平展书册等。同样的，虚线刀可以完成优惠券，票据之类的产品。

纵向刀具：

选购的纵向刀具可以做多种应用，比如双向虚线以及上述产品的双边裁切。半切刀可以做标签活件。

变量压痕（选配）：

变量压痕可以和订折机一起使用，生产方脊书册和平展书册。

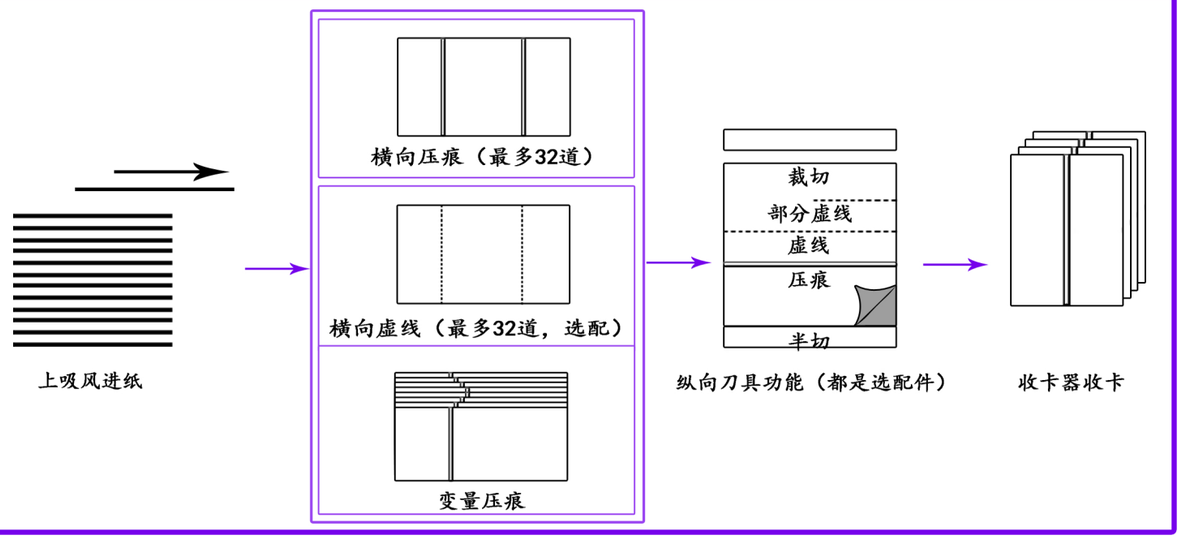


邀请函



方脊书册

功能



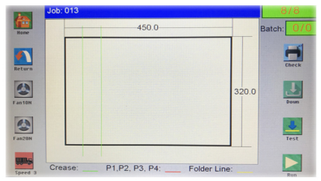
特点

直观的操作界面：

用户在 8336B 的显示屏上输入所有数据之后，可在界面上检查数据是否有误，大部分输入错误的数据可以通过直观的版式图预先发现，而无需通过测试一张纸之后才发现，避免了浪费。



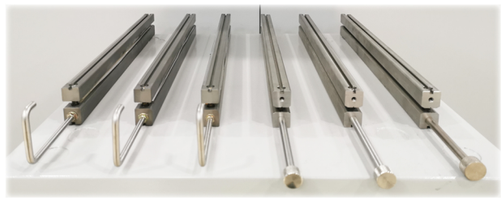
触摸屏



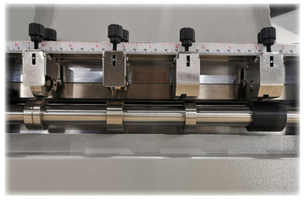
直观的显示界面

抽换刀具：

我们特制的抽换刀具由凸刀与凹刀组合而成，用户可在数秒之内完成刀具抽换，变换机器功能，实现一机多用。压痕刀刀体由不锈钢打造而成，寿命几乎与机器本体的寿命等长，并保证长期使用的精确度。



压痕刀具和虚线刀具



纵向刀具



易拆卸的出纸下轴

变量压痕功能（选配）：

我司的变量压痕功能这一专利可以高效制作平展书册。变量压痕功能控制刀具在纸张的不同位置压痕，形成一个 "v" 字，这样，书册就可以平展开了，还可以折页装订成方脊书册。

纵向刀具选配件：

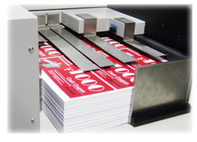
为了让客户的利益最大化，除了抽换刀具以外，该机型还配备有多种纵向刀具以实现不同的应用，比如：纵向部分虚线，纵向虚线，滚痕，横切，半切等等。

易拆卸的出纸下轴：

不同的纵向刀具配有不同的下刀模，刀模需要经常更换。可拆卸出纸下轴是我司又一项专利设计，该设计让更换刀模变得简单，对于不同的小批量数码打印活件，这一设计非常实用。

上吸风进纸：

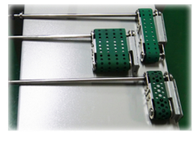
上吸风进纸处最多可容纳100mm的纸张，开始进纸时，吸风口把纸张吸起来流畅地送入机器，不会对纸张造成任何擦伤。



上吸风进纸



部分虚线刀



选购进纸器

部分虚线刀（选配）：

8336B最多可以安装4个部分虚线单元选配件，虚线段可编程，由电磁钉控制虚线刀上下运动，在纸张上做最多16段纵向部分虚线。

小纸机构选配件：

为了帮助客户处理窄纸或短纸，8336B有3款选配的进纸吸风机构可供用户选择，这些进纸机构安装及拆卸非常简单，可帮助用户高效处理窄纸及短纸活件。

选配件有： 窄纸机构 最小尺寸进纸 45*130mm
短纸机构 最小尺寸进纸 90*90mm
小纸机构 最小尺寸进纸 45*90mm

其他特点：

-易操作 -根据纸张厚度自动完成精度补偿
-压痕深度调整 -调偏
-封面模式 -吹风调节
-标配坚固的底柜

数码压痕折页系统

8336B+33KF Lightning Fold

高效能模块化设计的数码压痕折页系统



应用

压痕折页：

该机型可一次性完成压痕和折页，成品卡片在电动收纸盘里整齐收集,此类产品有：传单，邀请函，贺卡等等。

纵向刀具：

选购的纵向刀具可以做多种应用，比如双向虚线以及上述产品的双边裁切。半切刀可以做标签活件。

变量压痕：

变量压痕（选购）可以和订折机一起使用，生产方脊书册和平展书册。

压痕/虚线：

该系列机器编程简单，易于操作，用户可以选择一次性在纸张上做1至32道横向压痕，生产诸多卡片类产品，比如：邀请函，贺卡，封面，传单，平展书册等。同样的，选购的虚线刀可以完成优惠券，票据之类的产品。无需折页的纸张直接通过33KF，收集在收纸盘里。

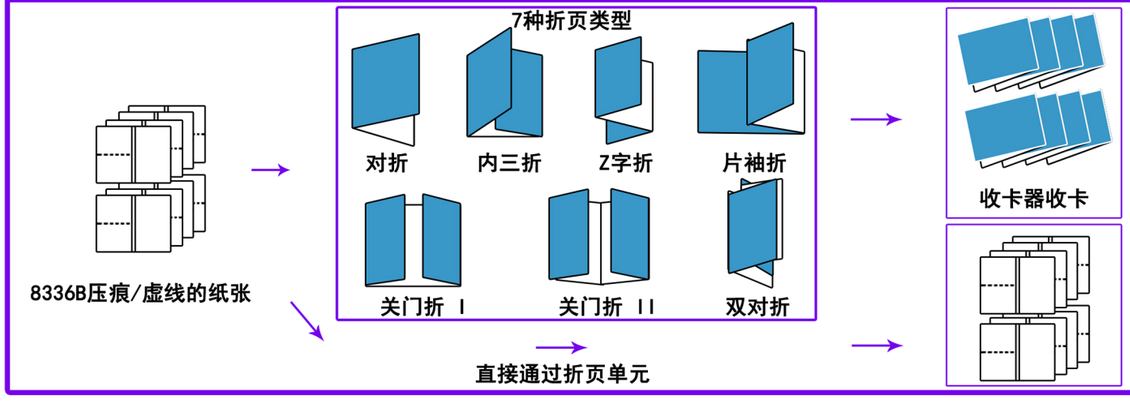


邀请函



方脊书册

功能



参数

8336B:

进纸尺寸： 140*160mm-330*900mm
最小尺寸 45*90mm (选配小纸机构选配件)
最小尺寸 90*90mm (选配短纸机构选配件)
最小尺寸 45*135mm (选配窄纸机构选配件)
最大尺寸330*1200mm (选配进纸加长板选配件)

纸张重量： 100-350克

纸张类型： 铜版纸，淋膜纸，覆膜纸等

载纸量： 100mm

压痕宽度： 标配1.0mm， 选配0.4, 0.6, 1.2, 1.4mm

精度： +/-0.2mm

速度： 8000 张/小时 (A4/1道压痕)

每张纸压痕/虚线： 最多32刀

控制和显示： 7英寸触摸屏

特点： 封面模式，变量压痕（选购）

选购件： 横向虚线刀(6/8/12/24/52TPI)
纵切刀，纵向半切刀，滚痕刀，
纵向虚线刀(8/12/24/48TPI)，
纵向部分虚线刀(8/12/24/48TPI)

8336B+33KF:

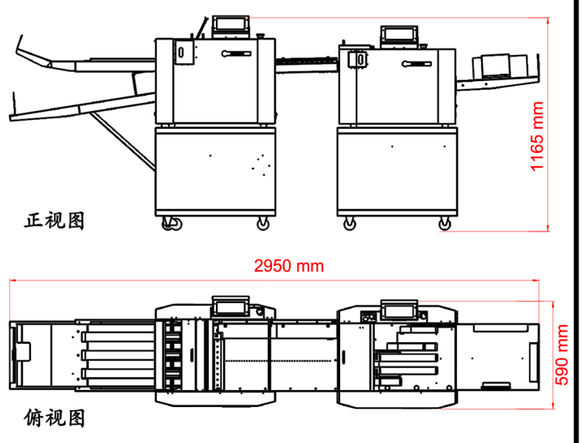
进纸尺寸： 140*160mm-330*650mm

精度： +/-0.3mm

速度： 6000 张/小时(A4/对折)

折纸类型： 7 种 (对折，内三折，Z字折，片袖折，关门折 I，关门折II，双对折)

尺寸



特点

模块化设计：

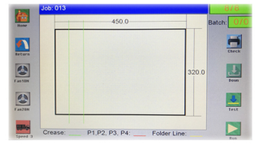
33KF 刀式折页机可与 8336B 联机使用。该模块化设计让用户可根据自身预算来分步购买各个单元。8336B 和 33KF 都配有触摸屏，用户可通过任何一个触摸屏来控制整套机器。因为 8336B 和 33KF 的软件彼此连接，版式设置好之后，数据会自动都传输到联机的机器中。

直观的操作界面：

8336B 和 33KF 都配有触摸屏，大部分输入错误的数据用户可以通过直观的版式图预先发现，而无需通过测试一张纸之后才发现，避免了浪费。



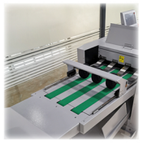
触摸屏输入数据



直观的版式显示界面

电动收纸盘：

33KF 的纠偏传送台保证压痕后的纸张平整进入，电动收纸盘确保整齐地收取折页纸张。



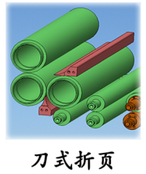
电动收纸盘



纠偏传送台

刀式折页系统：

33KF 刀式折页机摒弃了栅栏式折页设计，采用了刀式折页系统。栅栏式折页利用胶辊的摩擦力来折页，容易划伤纸张表面，尤其是数码打印的纸张。刀式折页法则避免了这个问题。另外，用户可通过设置刀式折页机构的折页辊间隙，让厚纸张或者因覆膜而容易打滑的纸张也能在这台机器上实现完美的折页效果。



刀式折页



折页辊间隙调整

8336B的更多功能，请见前页介绍。

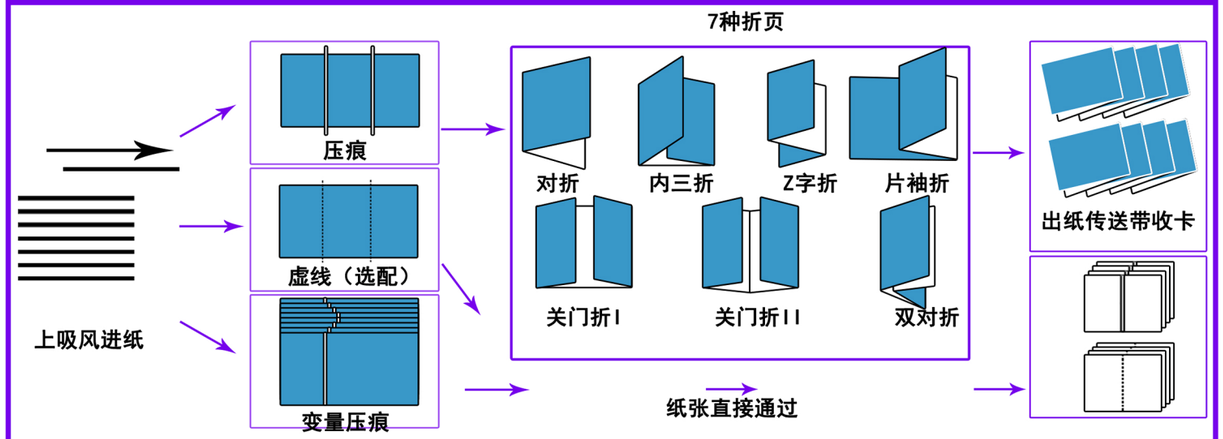
数码压痕折页机

8336BFII Pro Galaxy Fold

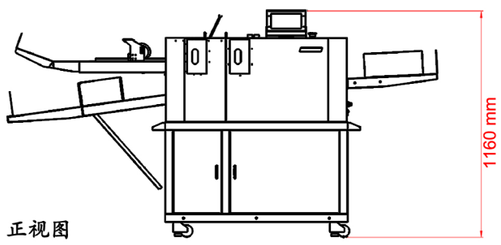
占地小的压痕折页系统，专为厚纸折页而设计



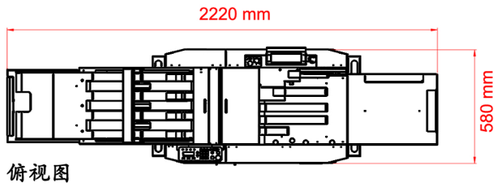
功能



尺寸



正视图



俯视图

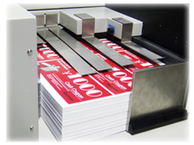
参数

进纸尺寸：	90*160mm-330*900mm
纸张重量：	80-350克/0.08-0.35mm
纸张类型：	铜版纸，淋膜纸，覆膜纸等
裁纸量：	100mm
压痕宽度：	标配0.4mm和1.0mm，选配0.4, 0.6, 1.2, 1.4mm
压痕深度：	根据纸张厚度自动调节
精度：	+/-0.5mm
速度：	5400 张/小时 (A4/对折)
每张纸压痕/虚线：	最多32道
控制与显示：	7英寸触摸屏
折页类型：	7种(对折，内三折，Z字折，关门折I，关门折II，片袖折，双对折)
特点：	封面模式, 变量压痕，超声波双张自动检测
选配件：	横向虚线刀 (6/8/12/24/52TPI)
电压：	110V 或者 220V, 50Hz/60Hz

特点

上吸风进纸：

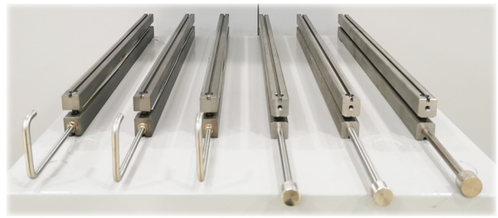
上吸风进纸处最多可容纳100mm高的纸张，进纸台将纸张抬升，当最上面的纸张接触到进纸皮带时，会被吸风吸起，然后被送入压痕单元，整个过程不会对纸张造成任何划伤。



上吸风进纸

抽换刀具：

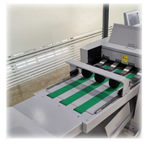
我们特制的抽换刀具由凸刀与凹刀组合而成，用户可在数秒之内完成刀具抽换，变换机器功能，实现一机多用。该设计的功能多样和诸多优势让它在业内拥有诸多忠实的追随者。压痕刀刀体由不锈钢制造而成，寿命几乎与机器本体的寿命等长，并保证长期使用的精确度。



压痕刀具和虚线刀具

电动收纸盘：

电动收纸盘确保整齐地收取折页纸张。



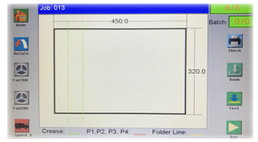
电动收纸器

直观的操作界面：

操作员不但知道自己输入的数值，更可以看到版式的图像，操作起来方便快捷。界面上8个打印漂移补偿的按钮可帮助操作员对编好的活件进行补偿，以更精准地裁切卡片。



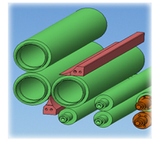
触摸屏输入数据



直观的版式图像

刀式折页系统：

刀式折页机摒弃了栅栏式折页设计，采用了刀式折页系统。栅栏式折页利用胶辊的摩擦力来折页，容易划伤纸张表面，尤其是数码打印的纸张。刀式折页法则避免了这个问题。另外，用户可通过设置刀式折页机构的折页辊间隙，让厚纸或者覆膜纸等容易打滑的纸张也能在这台机器上实现完美的折页效果。



刀式折页



折页辊间隙调整

变量压痕功能：

我司的变量压痕功能这一专利可以高效制作平展书册。变量压痕功能控制刀具在同批纸张的不同位置压痕，形成一个 "v" 字，这样，书册就可以平展开，或者装订成骑马钉方脊书册。

封面模式：

封面模式之下，操作员只需将纸张尺寸，书册宽度，书册厚度以及翻书线的宽度等数据输入机器，就可生成压痕程序，这样比传统的一个个测量计算压痕线到纸头距离再输入的方式要高效得多。

应用

压痕折页：

8336BFII Pro可一次性完成压痕和折页，成品卡片在收纸盘里收集,此类产品有：传单，邀请函，贺卡等等。

变量压痕设计：

变量压痕功能让客户将厚纸装订成平展书册或者方脊书册。

压痕/虚线：

该系列机器编程简单，易于操作，用户可以选择一次性在纸张上做1至32道横向压痕，生产诸多卡片类产品，比如：邀请函，贺卡，封面，传单，平展书册等。同样的，选购的虚线刀可以完成优惠券，票据之类的产品。无需折页的纸张直接通过折页单元，收集在收纸盘里。



邀请函

数码压痕机

335B Multi Air

使用寿命长，配件功能多的数码压痕虚线设备



应用

压痕：

该系列机器编程简单，易于操作，用户可以选择一次性在纸张上做1至32道横向压痕，生产诸多卡片类产品，比如：邀请函，贺卡，封面，传单，平展书册等。

横向虚线：

选购的虚线刀可以完成优惠券，票据之类的产品。

纵向刀具：

选购的纵向刀具可以做多种应用，比如双向虚线以及上述产品的双边裁切。半切刀可以做标签活件。

变量压痕：

变量压痕可以和订折机一起使用，生产方脊书册和平展书册。

邀请函

封面

传单

平展书册内页



标签（半切刀制作）

票据/优惠券

平展书册



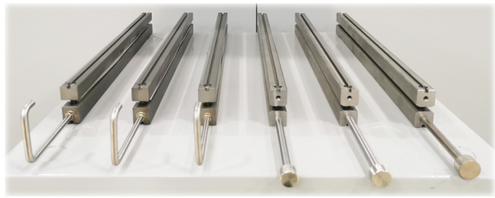
贺卡

方脊书册

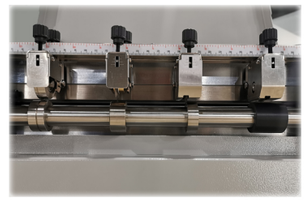
特点

抽换刀具：

我们特制的抽换刀具由凸刀与凹刀组合而成，用户可在数秒之内完成刀具抽换，变换机器功能，实现一机多用。该设计的功能多样和诸多优势让他它在业内拥有诸多忠实的追随者。压痕刀刀体由不锈钢打造而成，寿命几乎与机器本体的寿命等长，并保证长期使用的精确度。



压痕刀具和虚线刀具



335B 选购



纵向刀具种类

纵向刀具选配件：

为了让客户的利益最大化，除了抽换刀具以外，335B系列机器还配备有多种纵向刀具以实现不同的应用，比如：纵向虚线，滚痕，横切，半切等。

其他特点：

-易操作

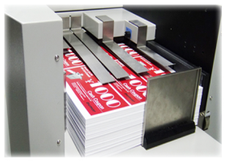
-根据纸张厚度自动调整精度

-压痕深度和调偏

-上吸风进纸(335B)

易拆卸的出纸下轴：

不同的纵向刀配有不同的刀模，刀模需要经常更换。可拆卸出纸下轴是我司一项专利设计，该设计让更换刀模变得简单，对于不同的小批量数字打印活件，这一设计非常实用。



上吸风进纸 (335B)



抽换刀具

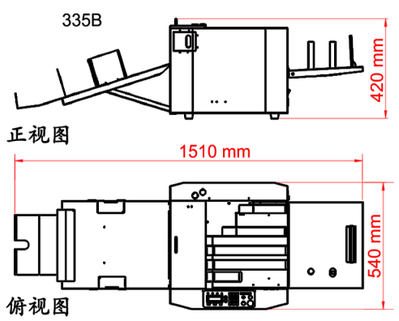


335B

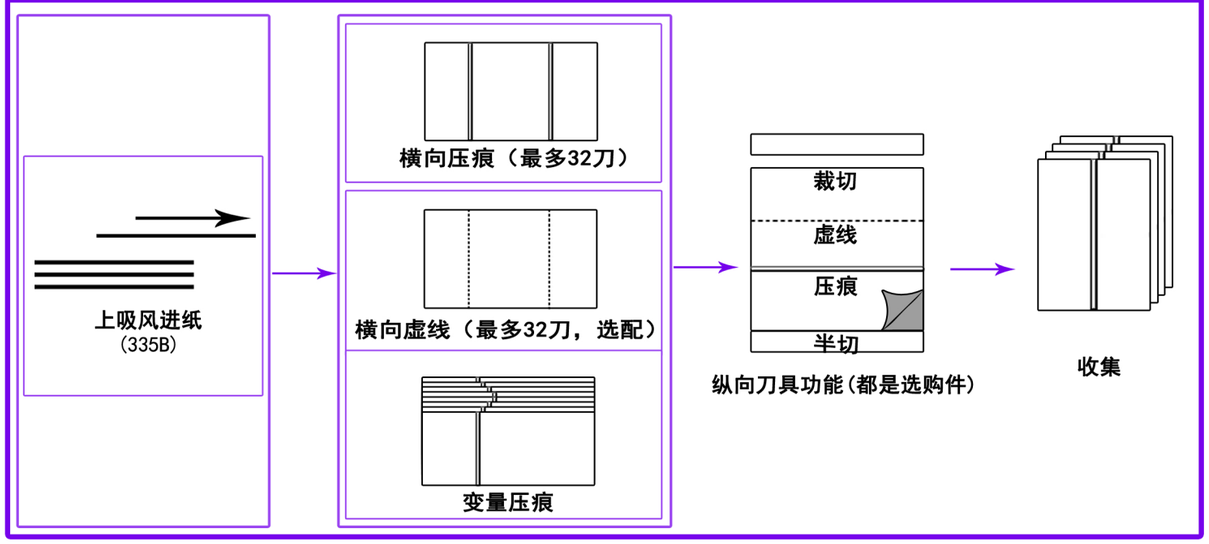
参数

进纸尺寸：	140*160mm-330*650mm （长度650-900mm需要选购件）
纸张重量：	150-350克
纸张类型：	铜版纸，淋膜纸，覆膜纸等
压痕宽度：	标配1.0mm，选配0.6 1.2 1.4mm
每张纸压痕/虚线：	每张纸最多32道
精度：	±0.2mm
进纸类型：	上吸风进纸
载纸量：	90mm
控制面板：	液晶屏与按键
变量压痕：	配有
封面模式：	配有
选配件：	横向虚线刀(6/8/12/24/52 TPI) 纵向虚线刀(8/12/24/48 TPI) 底柜
电压：	220V或者110V，50Hz/60Hz

尺寸



功能



数码压痕机

Gemini 系列

小巧且经济实惠的数码压痕虚线设备



特点

抽换刀具：

我们特制的抽换刀具由凸刀与凹刀组合而成，用户可在数秒之内完成刀具抽换，变换机器功能，实现一机多用。机器标配的压痕刀及虚线刀可做各种折卡虚线。

设计精巧：

所有 Gemini 系列机器设计的很精巧，占地小，节省空间。





封面模式：

封面模式之下，操作员只需将书册宽度，书册厚度以及翻书线的宽度等数据输入机器，就可生成压痕活件，这样比传统压痕机测量、计算、输入尺寸要高效的多，翻书线 0-20mm 任意调整。

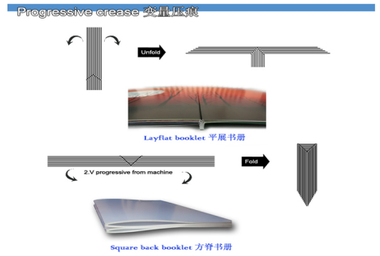
超长的压痕尺寸：

328、333 可以压 6 米的长度，解决特殊图纸、画册等压痕。



变量压痕功能：

我司的变量压痕功能这一专利可以高效制作平展书册，还可以折页装订成方脊书册。



其他特点：

-精确可编程的压痕位置

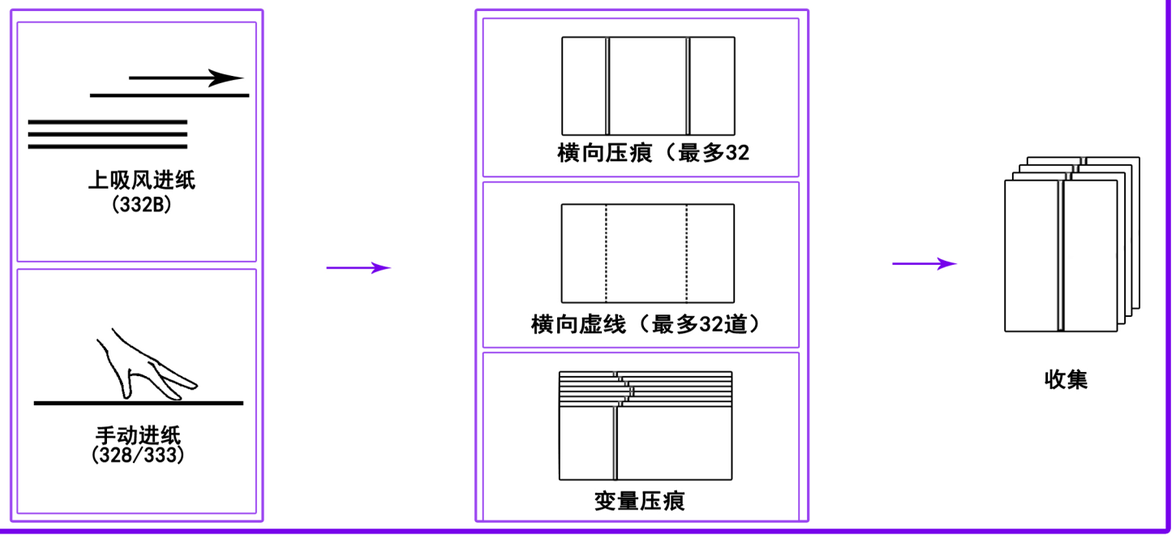
-易操作

-根据纸张厚度自动完成精准补偿

-压痕深度/歪斜调节

-上吸风进纸 (332B)

功能



参数

进纸尺寸： 210*297-330*650mm，软件：330*900mm (332B)
50*90mm-330*6000mm (328 333)

纸张重量： 128-350克(压痕)
128-250克(虚线)

纸张类型： 铜版纸、淋膜纸、覆膜纸张等

压痕宽度： 1.0mm

虚线规格： 12TPI

压痕精度： 0.3mm (特殊纸张除外)

进纸方式： 吹吸风皮带进纸(332B)
手送进纸(328 333)

载纸容量： 100mm (332B)

存储容量： 最多30条规格程序

压痕速度： 3900张/时(A4/1道压痕)(332B)
2220张/时 (A4/1道压痕) (328/333)

变量功能： 有

封面功能： 有

控制面板： 液晶屏与按键面板

电压： 220V或者110V，50Hz/60Hz

应用

压痕：

该系列机器编程简单，易于操作，用户可以选择一次性在纸张上做1至32道横向压痕，生产诸多卡片类产品，比如：邀请函，贺卡，封面，传单，平展书册等。

虚线：

选购的虚线刀可以完成优惠券，票据之类的产品。

纵向虚线选配件：

选购的纵向刀具可以做多种应用，比如双向虚线。

变量压痕：

用户使用变量压痕功能，可高效制作平展书册及方脊书册。

邀请函

贺卡

封面

传单

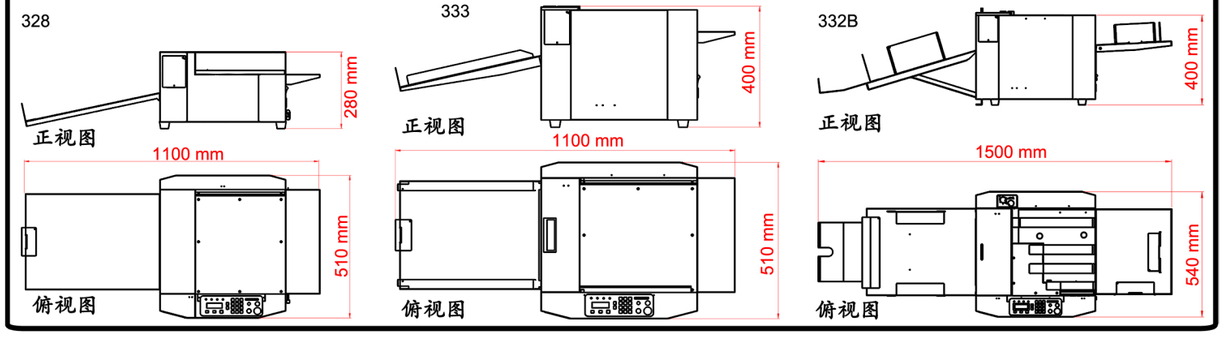
传单内页

宣传册



方脊书册

尺寸



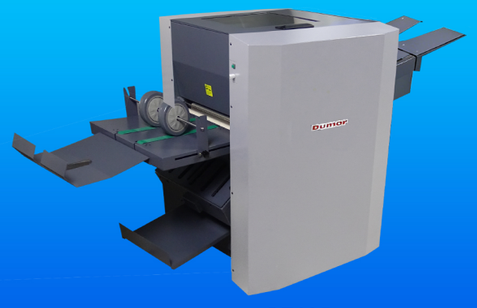
铁丝订折机/修边机

SF185/SF195 SB31 TST31 31TN

处理骑马钉册短单的神器，省时省力。



SF185



SF195



TST31天地刀　31TN修边刀　SB31脊背机　SF185/195订折机

特点

大屏幕操作界面：

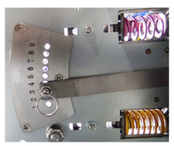
友好的电容触控操作界面，尺寸设定、作业方式、侧是否裁切修边、是否脊背等均可在界面内操作完成。



大屏幕触屏操作界面

折辊压力调整机构：

操作便利的 9 档位压力调节机构，根据纸张的厚薄和张数的多少调整折辊压力，有效改善了订折后的平整度，解决 2-3 张薄纸订折后纸张褶皱的问题。



折辊压力调节机构

铁丝钉作耗材：

铁丝订折机为数码印刷企业提供一系列高效率低成本的书册制作方案。

铁丝耗材

鱼鳞消静电钢板：

在书册制作过程中纸张产生静电吸附，鱼鳞钢板解决了静电的产生，对保证书册平整一致性以及订折一条线起着至关重要的作用。



鱼鳞钢板

平整钉脚:



平整钉脚

钉头与钉座

其他特点:

-连续侧拍1、2、3次可选设置
-钉位、折位挡规可单独电动调整
-侧拍、后拍自动调整（SF185无后排功能）
-A4、A3平钉/平钉对折(SF185只能A4平钉)
-进纸加长“U”形托板
-电动收纸盘（S185选配）
-FT31修边刀（选配），TST31天地刀（选配）
-SB31脊背机（选配）

功能

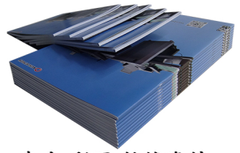
应用

骑马钉: 该系列产品主要功能是制作骑马钉，该应用覆盖了几乎市场上大部分活件，比如：杂志、产品手册、学校练习本 政府文件 宗教文件 儿童书籍 旅游指南等。

平钉: 骑马钉加上平钉功能，该产品则可以涵盖大部分手册类产品的应用。

对折: 该产品还有一个只折页不打钉的模式。用户可以通过这功能对折已压痕的卡片比如邀请函 贺卡之类。通过机器进行折页绝对比手动折页更加高效。另外，用户还可以通过这个功能对折制作锁线书籍或者有线胶装书籍的书帖。

裁切: 可对书册进行修边，根据预设的裁切尺寸，将书册修边为85-240mm的宽度，这个范围覆盖了市面上大部分的书册产品。



杂志 彩页 教辅资料
（方背骑马钉）



杂志 彩页
（骑马钉、 平钉）



书帖
(对折)



电子产品手册
（85mm成品裁切）

参数

骑马钉尺寸:	148.5*210~330*480mm
纸头平钉尺寸:	268*112~330*480mm(SF195)
纸尾平钉尺寸:	148.5*112~330*247mm(SF185 SF195)
进纸方式:	手动进纸
折页方式:	刀式折页
速度:	2400本/小时 (A4->A5,取决于手送速度)
耗材:	铁丝
精度:	+/-0.5mm
挡规调整:	自动调整
折位挡规调整	独立电动调整
装订厚度:	2-25 张 (80gsm)
操作面板:	触摸屏
侧拍次数:	可选1、2、3次
折棍间隙调整	9档可调
后拍:	SF195标配
电动收纸器:	SF195标配，SF185选配
进纸延长板:	标配
钉头数量:	2
钉座数量:	4
电源:	220V, 50/60Hz

31TN参数

进纸尺寸:	148.5*105mm-330*240mm (W*L)
出纸尺寸:	148.5*85-330*225(W*L)
裁切厚度:	4-50 张 80gsm纸 (0.32mm-4mm)
纸张类型:	复印纸，铜版纸
修边长度:	0或 2-20mm
速度:	2400本/小时
精度:	+/-0.5mm
可连接设备:	SF185/SF195
操作方式:	订折机操作面板设置
电源:	220V, 50/60Hz
功率:	500W

双层进纸数码压痕订折系统

DCF33+AC33+SF33+T33

应用

骑马钉: 骑马钉是订折机的主要功能，该功能可覆盖市面上的大部分书册应用，比如杂志，产品手册，练习本，政府文件，宗教宣传册，儿童图书，旅游指南等。

压痕+骑马钉: 双层进纸器可以进两种不同厚度的纸，所以制作的骑马钉的封面和内页的厚度或类型可以不一样。进纸器还配有压痕/虚线单元，可以在厚介质或覆膜的封面上压痕，让骑马钉对折更加顺畅美观。

横向虚线+部分虚线+骑马钉: 压痕刀可以抽换成虚线刀，在骑马钉的封面或内页上做横向压痕，同时，选购的部分虚线单元若与横向虚线刀协同动作，可以走T型虚线，可以一次完成各种高附加值的书册，比如手撕券内页的书册。该功能在同级别机器当中十分罕见。

对折: 该产品还有一个只折页不打钉的模式。用户可以通过这功能对折已压痕的卡片，比如邀请函 贺卡之类。通过机器进行折页绝对比手折更加高效。另外，用户还可以通过这个功能制作书帖。



手撕券内页书册



骑马钉



特征

带有压痕单元的双层进纸器：

DCF33 有两个自动进纸台，用于放置不同类型的纸张，以制作更复杂的书册产品。标配的的压痕刀，选购的虚线刀可在纸张上打最多 32 道压痕或虚线，机器还可安装最多 4 套纵向部分虚线刀。用户可以放飞自己的想象力，利用这些多样的选购件和功能制作各种高附加值和具有创造力的书册产品。



双层进纸器



压痕单元

黑块检测：（选购）

产品标配黑块检测功能，该功能通过检测纸张上不同位置的黑块，确定书册的首张和尾张，与超声波双张检测配合使用，可避免纸张浪费，增加印刷企业的利润。

条码读取系统（选购）：

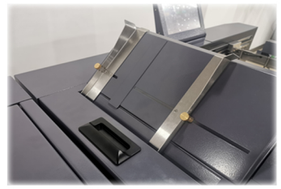
条码读取检测让该系统更加的自动化与智能化。用户可将不同活件的纸张放在进纸器上。机器通过印张上的条码识别活件，并调取相应的程序进行操作。条码信息可以匹配封面与印张，避免误操作。该功能对于按需打印的非常有用.

修边机：

从订折机输出的书册被送入修边机入口，被移动到预设位置的挡规挡住后，被大功率切刀裁切，修边过后的书册被输出到收纸盘或者电动收纸器上，吹风系统将废边吹到排废系统的皮带上，被皮带输出到机器之外，无需停机排废，影响效率。

手动进纸：

除了双层自动进纸，用户还可以通过机器的手动送纸盘一次性放入一张或者多张纸，与双层自动送入的纸张一起合订成本，以实现一本册子有三种乃至三种以上纸张的活件。

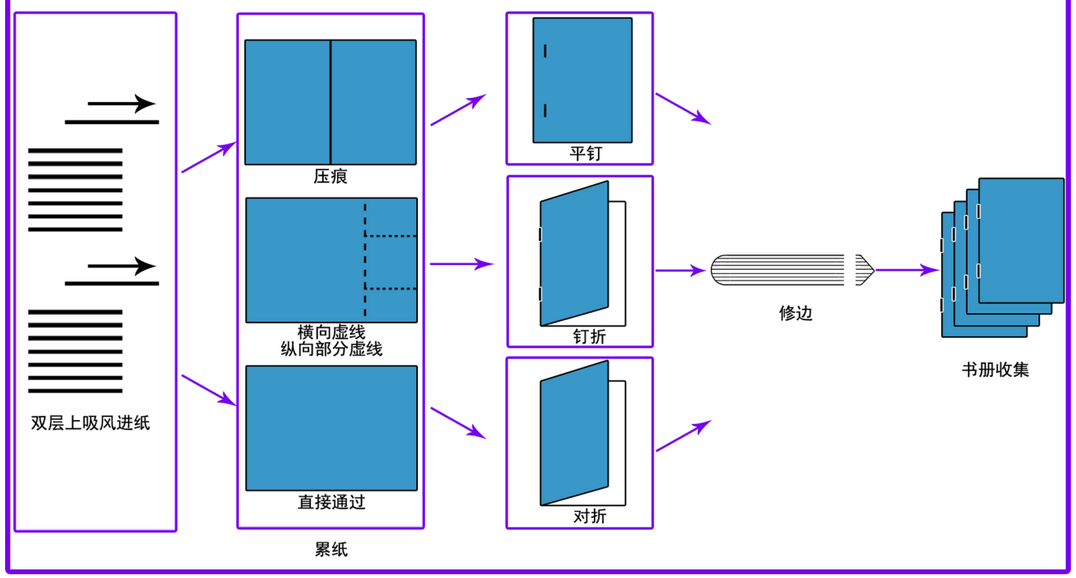


手动送纸盘

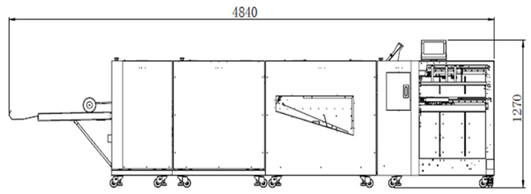
参数

进纸尺寸:	148.5*210-330*480mm
出纸尺寸:	148.5*80-330*240mm (骑马钉) 268*112-330*247mm (平钉)
载纸容量:	上层 100mm， 下层 350mm
双张检测:	标配超声波双张检测
压痕刀宽度:	标配1.0 选配 0.6 1.0 1.2 1.4
变量压痕:	标配
黑块检测:	选配
侧边吹风/尾部吹风:	标配
选购件:	横向虚线刀， 纵向虚线刀， 纵向部分虚线刀,条码阅读器。
书册厚度:	2-25 张 80 克纸张
耗材:	铁丝钉
精度:	+/-0.5mm
侧规后挡规调整:	自动
折页辊间隙调整:	自动
操作面板:	触摸屏 (DCF33 和 SF33)
后拍与侧拍:	是
电动收纸器:	标配
钉头数量:	2 (通用钉头)
最大裁切厚度:	48 张 80gsm 内页+ 2 张128gsm 封面
裁切宽度:	2-20mm

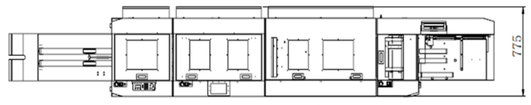
功能



尺寸



正视图



俯视图

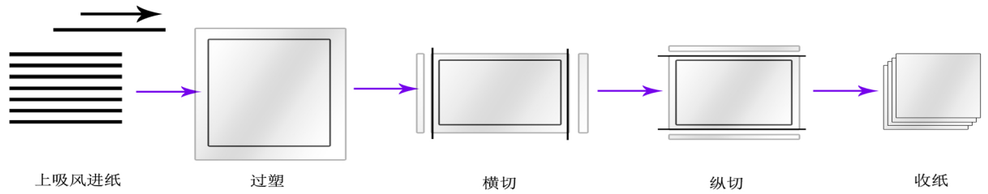
数码过塑裁切机

P33

自动进纸，过塑，四边裁切可一次完成的设备



功能



特点

低成本，高效率:

传统过塑耗材为片材。需要手工将纸张放进口袋式的片材中，然后将片材放入小型过塑机热封。该过程耗时极长，效率极低，P33以PET卷材为耗材，成本更低，其次，片材只有几种固定的规格，如果用户的活件无法找到合适的，只能选择更大的规格，承担额外的损失和浪费。P33是全自动设计，灵活的设置可使用户选用任何宽度的膜，以最小的浪费，选择最合适的封边宽度，完成任何封装活件。

全自动:

P33专为照片等之类产品封装而设计的产品。该产品的操作为全自动，自动进纸，自动裁切，一次完成。所有的产品用户都给我们反馈，该产品一台可节省同类活件至少50%时间，并节省至少4个工人。

其他:

-热辊压力可调
-膜卷完结检测
-可移动进纸台
-RFID控制模块选购件
-超大排废箱



纵切 横切 加热辊　　膜



废边吹风系统

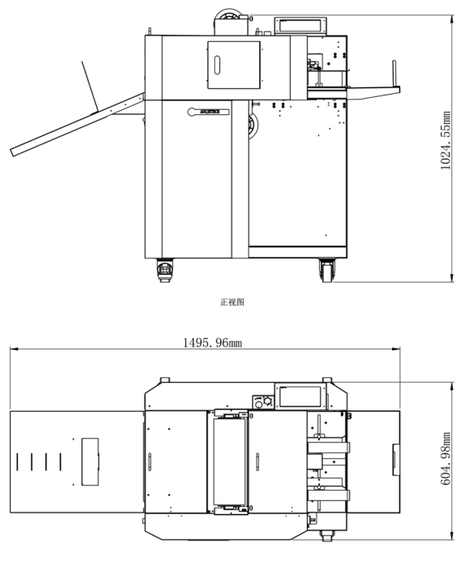


压力调节装置

参数

使用膜种类:	PET 膜卷.
膜厚:	75-125um
最大膜直径.:	125mm
膜宽:	330mm
热辊压力调整:	手动设置
纵切刀数量:	2
纵切刀调整:	手动
纵切标准:	A3,A4,B4,B5
操作模式:	有封边/无封边
进纸尺寸:	257*182mm-330*500mm (W*L)
出纸尺寸:	257*182mm -330*506mm(W*L)
纸张厚度:	80-300gsm (取决于膜厚度)
载纸量:	50mm
速度:	0.5-1.7m/min
精度:	+/-0.4mm
歪斜调整:	手动调整
预热时间:	5-15min
内存量:	20 组程序
电源:	220V/110V 50-60HZ

尺寸



应用

我们为各类需要过塑的相馆，快印店等企业供应各类PET膜卷，包括光膜 哑膜 色彩膜 触感膜等。

过塑四边的封边宽度不一定要相同，用户可自己设定宽度。在塑封A4纸时让一边更宽，并在该塑封边上打孔作为文件页串在文件夹里。

P33使用PET膜并不限于塑封，裁切刀可连膜带纸一起裁切，甚至将一个大张多刀分切成多个小张。该应用可广泛应用与海报，菜单和需要重点保护的纸质文件等。



文件夹内页



通行证/证件

菜单
相片
通行证
海报
证件
文件夹内页
等....



相片　　菜单　　海报

数码过塑裁切圆角机

S310

自动进纸，过塑，裁切修边，四边切圆角可一次完成的设备

特点

原创:

我们是全球领先的印后设备制造企业，率先实现了过塑，裁切，圆角三大功能的整合，该创意解决了裁切过塑品棱角尖锐的问题，可一次获得四角圆滑的过塑产品。

低成本，高效率:

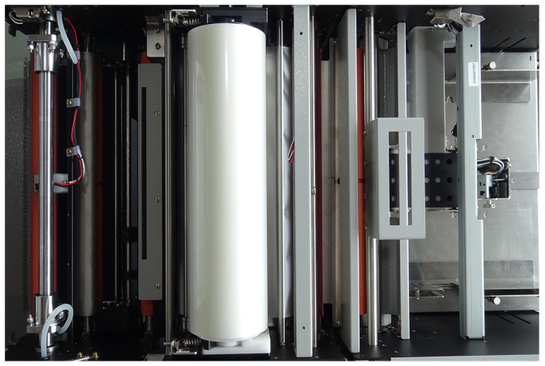
传统过塑耗材为片材。需要手工将纸张放进口袋式的片材中，然后将片材放入小型过塑机热封。该过程耗时极长，效率极低，S310以PET卷材为耗材，成本更低，其次，片材只有几种固定的规格，如果用户的活件无法找到合适的，只能选择更大的规格，承担额外的损失和浪费。S310是全自动设计，灵活的设置可使用户选用任何宽度的膜，以最小的浪费，选择最合适的封边宽度，完成任何封装活件。

全自动:

S310专为照片等之类产品封装而设计的产品。该产品的操作为全自动，自动进纸，自动裁切，自动切圆角，一次完成。所有的产品用户都给我们反馈，该产品一台可节省同类活件至少50%时间，并节省至少4个工人。

其他:

-热辊压力可调
-膜卷完结检测
-可移动进纸台
-RFID控制模块选购件
-超大排废箱
-多刀分切功能
-在线压钢印机（选购）



圆角刀 纵切 横切　膜　加热辊

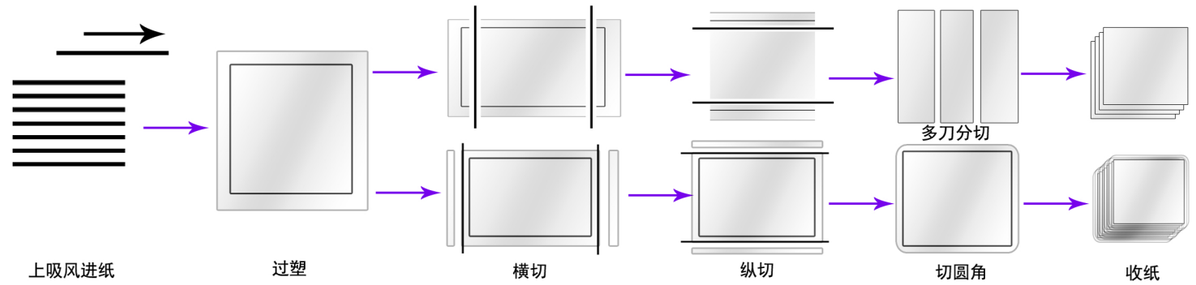


压力调节装置



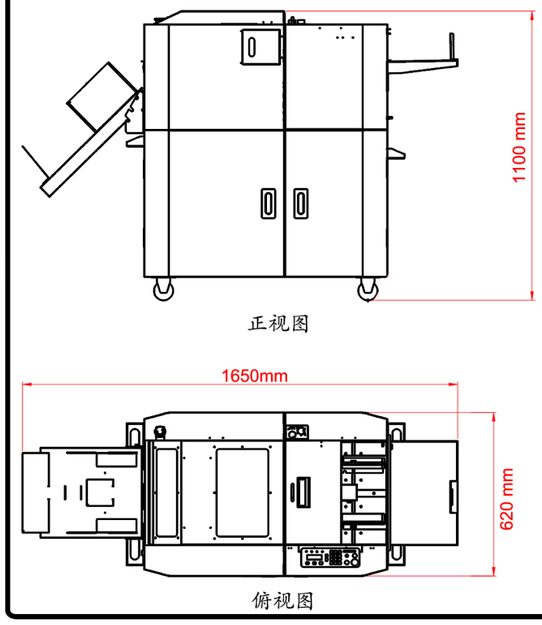
废边吹风系统

功能





尺寸



参数

使用膜种类:	PET 膜卷.
膜厚:	75-125um
最大膜直径.:	125mm
膜宽:	110-335mm
膜座调整:	自动设置
热辊压力调整:	手动设置
纵切刀数量:	2
进纸尺寸:	89*127mm-320*500mm (W*L)
最大出纸尺寸:	330*520mm (W*L)
最小出纸尺寸:	95*133mm(过塑)/83*121mm(齐平切)
纸张厚度:	80-300gsm (取决于膜厚度)
载纸量:	70mm
速度:	0.5-2m/min
精度:	+/-0.4mm
圆角半径:	R4
圆角刀数量:	4
歪斜调整:	手动调整
预热时间:	5-15min
内存量:	20 组程序
电源:	220V/110V 50-60HZ

应用

我们为各类需要过塑的相馆，快印店等企业供应各类PET膜卷，包括光膜 哑膜 色彩膜 触感膜等。

过塑四边的封边宽度不一定要相同，用户可自己设定宽度。在塑封A4纸时让一边更宽，并在该塑封边上打孔作为文件页串在文件夹里。

S310使用PET膜并不限于塑封，裁切刀可连膜带纸一起裁切，甚至将一个大张多刀分切成多个小张。该应用可广泛应用与海报，菜单和需要重点保护的纸质文件等。



相片　菜单　海报

菜单
相片
通行证
海报
证件
文件夹内页
等....



通行证/证件



文件夹内页

用户案例

自从购买了PSCC31,我们的过塑工作节省了至少50%的时间。

我们之前的过塑工作需要5台台式小过塑机，2000张的活件需要花费5-6个小时。而现在2个小时足矣。

另外，之前同样的工作我们需要 5-6个人来操作，而现在一个工作人员就能轻松应对，其他人则可以去忙别的工作。

其次，这台机器的耗材还比之前的片材便宜。

我们正在考虑明年再采购一台 PSCC31，进一步提高我们的产量。

ADAM PHOTOGRAPHY SPECIALIST PTE LTD　SINGARPORE　HONGKONG　MALAYSIA



数码过塑裁切圆角机

S210

自动进纸，过塑，裁切修边，四边切圆角可一次完成的设备

特点

原创：

我们是全球领先的印后设备制造企业，率先实现了卷材过塑，裁切成品，切圆角三大功能的整合，解决了过塑品棱角尖锐的问题，可一次获得四角圆滑的过塑产品。

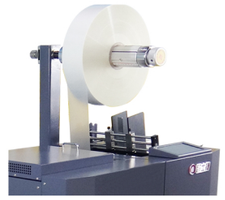
低成本，高效率：

传统过塑采用片材，需要手工将纸张放进口袋式的片材中，然后放入小型过塑机热封，该过程耗时长效率低，每小时500-800张（5寸），手工放料产品一致性差。

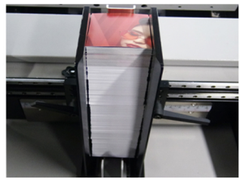
S210使用PET卷材，自动完成纸张填装、过封、裁切成品，每小时2000张（5寸长边进纸），产能更高成本更低；其次，片材只有几种固定的规格，如果用户的活件无法匹配，只能选择更大的规格，影响美观造成资源的浪费。S210是全自动设计，用户根据纸张大小，选择合适尺寸的卷膜，完成封装活件。

全自动：

S210该产品的操作为全自动，自动调整尺寸、自动进纸，自动裁切，自动切圆角。现有的用户都给我们反馈，该产品一台可节省3-4个工人，1个人至少可以看守5-6台机器，提高了人工利用率和单位时间的产能。



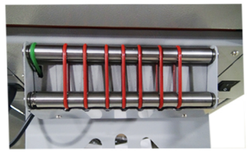
直径 400mm 大卷膜仓



200mm 载纸容量



压力调节装置



电动出纸盘

其他：

-热辊压力可调

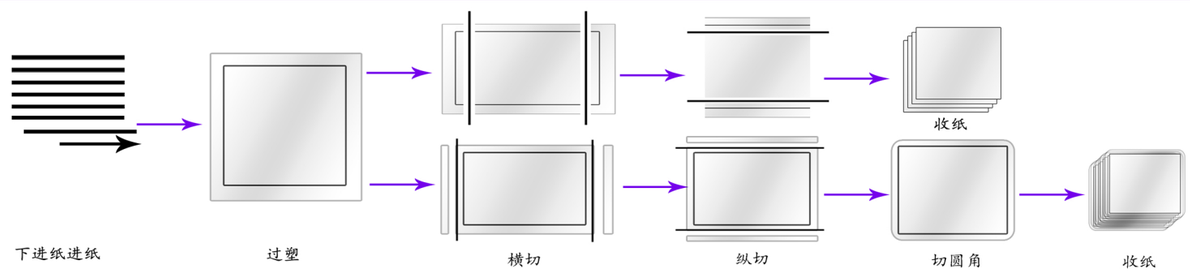
-膜卷完结检测

-可移动进纸台

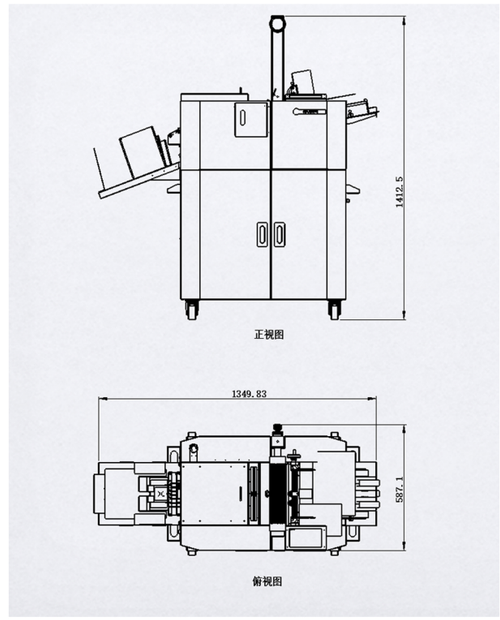
-直径400mm膜仓装载容量

-开放式排废设计

功能







参数

膜种类规格： PET膜卷、厚度55-125μ
膜最大直径： 400mm（55mic厚度约2140m）
膜宽： 65-226mm
进纸尺寸： 45*65mm-210*305mm（W*L）
出纸尺寸： 51*71-216*321mm（W*L）
纸张厚度： 80-300gsm（取决于膜厚度）
纸张弯曲度 纸张弯曲度小于3°
进纸方式： 皮带摩擦下进纸方式
载纸量： 200mm（可不停机续纸）
速度： 0.5-3.6m/min
留边范围： 3-10mm
精度： ±0.2mm
刀具数量： 2组纵刀+1组横刀
热辊压力调整： 手动6档设置
圆角半径： R4
圆角刀数量： 4
切圆角精度： ±0.5
预热时间： 5-15min
存储容量： 20 组程序
选配： 真空进料
电源： 220V/110V 50-60HZ

应用

我们为各类需要过塑的企业供应各类PET膜卷，包括光膜 哑膜 色彩膜 触感膜等。

S210裁切刀可连膜带纸一起裁切无留边，过塑四边的封边宽窄，用户可根据自己需求设定。如：在塑封A4纸时让装订边更宽，并在该塑封边上打孔，作为文件页串在文件夹里。

塑封耐磨、防水、防潮的特性泛应用与照片、证书、唛头、警示牌、海报、菜单和需要重点保护的纸质文件等。



相片



鉴定证书



通行证/证件



特种设备操作证



文件夹内页

通行证 、吊牌、证件
文件夹内页等....

用户案例

自从购买了S210，我们网络平台接单的海量照片过塑产能与之前相比提升5倍。我们之前的过塑工作需要5台桌面式小过塑机，2000张的活件需要花费5-6个小时，而现在1个小时足矣。

另外，之前同样的工作我们需要 3-4个人来操作，而现在一个工作人员就能轻松应对，其他人则可以去忙别的工作；其次，这台机器的耗材还比之前的片材便宜。

我们正在考虑明年再采购一台S210，提高人员利用率进一步提升我们的产量。

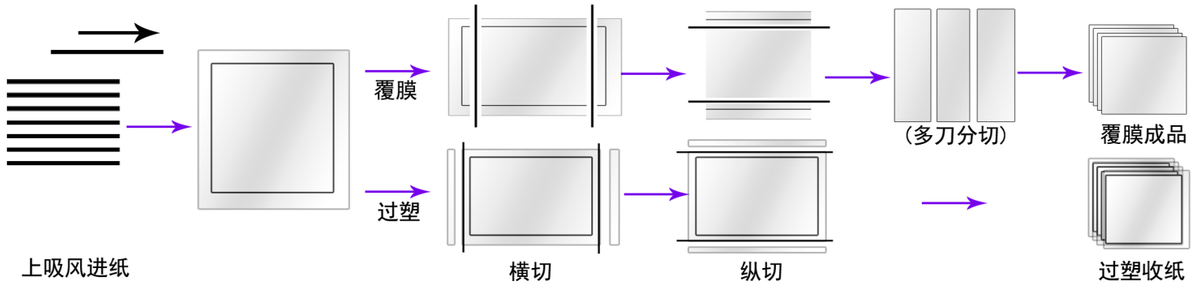


数码覆膜裁切机

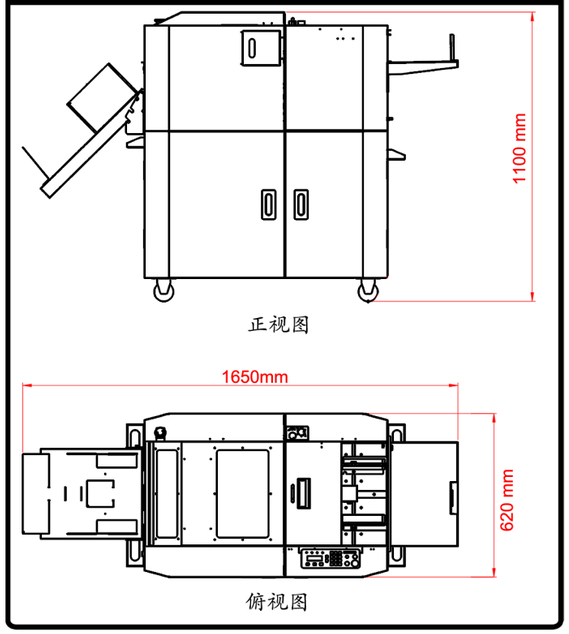
LPSC33

自动进纸，覆膜/过塑，四边裁切，可一次完成的设备

功能



尺寸





特点

功能集成:

在传统的覆膜工艺中，四边裁切是不可避免的工序，当活件量大时，这道工序尚可接受，但数码印刷让印刷单越来越小，裁切成了覆膜活件工体中的瓶颈。我们为何不能让覆膜与裁切一次完成呢?

数码覆膜裁切机为此应运而生。它集成了上吸风进纸，覆膜，四边裁切，用户直接获得已经修好边的覆膜成品。

兼容更多膜类：

传统覆膜机的拉断技术只能自动拉断BOPP膜，但对于PET等类型的膜，无法拉断，以至于一旦遇到这类膜，就无法达到真正的自动化，但LPSC33的横切与纵切模块可以切断几乎所有类型的膜，包括PET和尼龙膜等，使得这类耗材的覆膜工艺也实现了真正的自动化。

空膜检测：

我司供应的膜在末端有黑块标识。当膜用完的时候，机器传感器会感应到这个黑块，并随即停止工作。这样可以避免在无人值守的情况下发生膜卷已空，但机器仍然空转，浪费纸张甚至损坏机器的情况。

其他:

-上吸风进纸

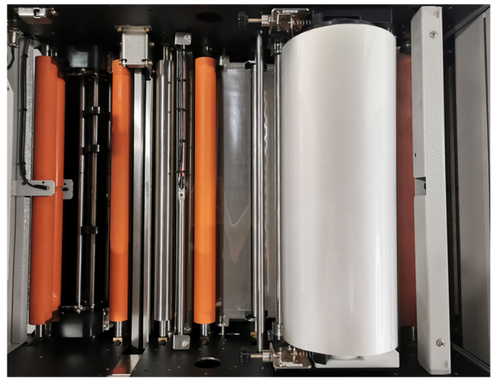
-热辊压力可调

-防卷曲组件

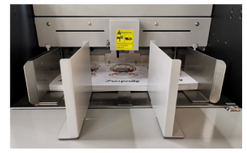
-单面/双面覆膜，过塑功能

-RFID控制模块选购件

-大容量收废箱



纵切刀 横切刀　防卷曲组件　膜　加热辊



上吸风进纸



可移动进纸器

电化铝烫印

如果将LPSC33配上选购的烫印组件，就可以处理电化铝烫印的活件。碳粉打印过的纸张自动送入机器后，与电化铝箔膜一起经过热辊压紧加热。电化铝上的金属箔会转印到碳粉上，而底膜部分被烫印组件复卷起来。碳粉打印的图像、线条、文字等就会依耗材的类型变成闪闪发光的金色，银色，红色，蓝色等。



各色电化铝耗材



烫金效果



烫银效果



烫印组件

应用

因配有横切与纵切系统，LPSC33 可以处理市面上大部分的热覆膜卷材，比如 BOPP, PET, 还包括尼龙膜，触感膜，彩色膜，镭射膜等。

LPSC33是影楼，图文店，快印店处理覆膜活件的神器。各种产品。如传单，相片，海报，书封，贺卡，包装，菜单，邀请函以及各种需要严格防水的纸质文件，可以高效的生产出来。而且，这台机器的使用可以使你的覆膜活件完全摆脱切纸机。

传单
相片
海报
书封
贺卡
包装
菜单
邀请函
等等....



书封（光膜）



（包装）镭射膜



传单（触感膜）

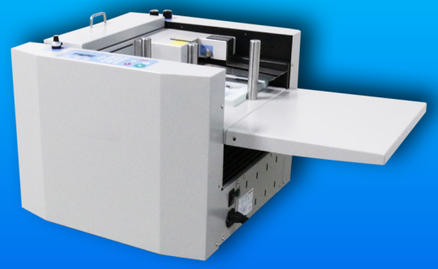
参数

使用膜种类:	PET ,BOPP, 尼龙膜, 触感膜，镭射膜
膜厚:	25-125um
最大膜直径.:	125mm
模宽:	190-330mm
膜座调整:	自动设置
热辊压力调整:	手动设置
纵切刀数量:	2
一张最多分切数量:	5
进纸尺寸:	180*180mm-320*900mm (W*L) (覆膜模式) 180*180mm-320*500mm (W*L) (过塑模式) (长度超过650mm需要选购件)
最大出纸尺寸:	320*894mm (W*L) (覆膜模式) 326*510mm (W*L) (过塑模式)
最小出纸尺寸:	104*120mm (W*L) (覆膜模式) 186*186mm (W*L) (过塑模式)
纸张厚度:	100-300gsm (取决于膜厚)
载纸量:	70mm
速度:	0.5-2m/min
精度:	+/-0.4mm
歪斜调整:	手动调整
预热时间:	5-15mm
内存量:	20 组程序
电源:	220V/110V 50-60HZ

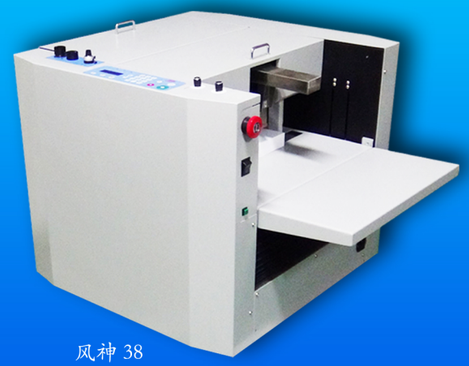
通用进纸器

风神系列

将您的手动设备升级为自动设备，帮你提升效率，节省人工



风神33



风神 38



风神 375

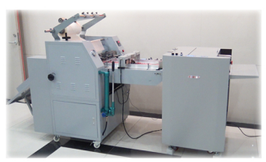


风神 52 Pro

对比表

参数 \ 型号	风神 33	风神 38	风神 375	风神 52 Pro
台式/立式	台式	台式	立式	立式
进纸尺寸(mm)	140*160-330*650	125*210-380*650	210*210-380*750	125*210-520*780
厚度(mm)	0.1-0.35	0.1-0.35	0.1-0.35	0.15-0.35
操作面板	键盘与液晶屏	键盘与液晶屏	触摸屏	键盘与液晶屏
颜色	银灰	银灰	深蓝	银灰
进纸高度 (mm)	100	200	500	500
最高速度 (pc/hour)	6900	8400	12000	12000
速度调整 adjustment	无极调整	无极调整	无极调整	无极调整
机器高度(mm)	450	585	1000	900
高度调整	\	\	\	+/-30mm
批次设置	有	有	有	有
进纸间隔设置	有	有	有	有
侧边尾部吹风	无	无	选购	无
吸风设置	无	有	有	有

应用



风神52+搭边组件+覆膜机



风神52+摸切机



风神33+ 淋膜机



风神375+局部 UV打印机

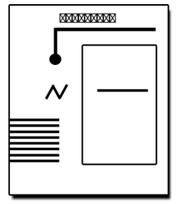
备注：德默愿与业内设备制造商与供应商合作，为您定制专属的进纸器，升级您的产品。

选购件

超声波双张检测

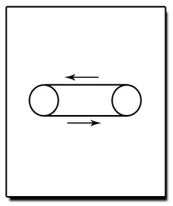


为了避免一次多张进纸，造成卡纸，浪费工时，甚至损坏后续机械设备，我们提供超声波双张检测机构作为选购件。该装置会在检测到多张时，向进纸器发送指令，让设备即时停止，或者启动排纸装置将双张纸排出机械。



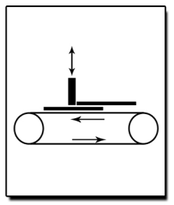
如果进纸器与工作单元不是来自同一厂商，设备之间一般没有信号交换，但是信号交换却是必需的。当卡纸发生时，进纸系统应该即时停止，以防浪费和损坏机器。外置传感器就是为此而设计。它的一端放在工作单元上（按需求选择出纸区或进纸区）接收信号，另一端连接进纸器。一旦卡纸发生，进纸器接收传感器信号会立即停止。

传送带



当纸张进入工作单元，进纸器与工作单元的速度应该匹配。但实际上，若非在设计层面便有安排，否则两台独立的机器很难实现速度完全匹配。这时，两者之间很有必要存在一条作为过渡的传送带。另外，如果工作单元对进纸歪斜有很高要求，传送带需要一套纠偏机构来规范纸张进纸的方向。

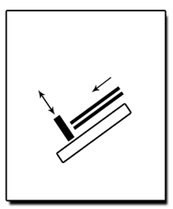
搭边机构



搭边组件是为连接覆膜机而设计。

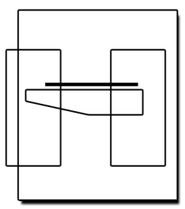
该组件执行机构是一套上下运动的挡规，一般情况下，该挡规只允许一张纸通过，但是按照程序设定，该挡规会在设定的时候上升，允许第二张纸通过，前后两者之间搭边的距离必须保持恒定

暂存器



有些机器需要一次性处理一叠纸张（比如制作骑马钉的订折机），但进纸器一次只能进一张纸，此时需要一个暂存器。暂存器执行机构是一个上下运动的挡规，挡住来自进纸器的纸张，并且在机构里累积到一定数量，达到预设的数量之后，挡规抬升，纸堆被输送到下一个工作单元。

延长板



当进纸器的出纸口无法触及工作单元的进纸口时，需要一个延长板。

此时如果没有延长板，纸张会在离开进纸器后下塌，以至于无法进入工作单元。

另一种情况是，纸张太长，进纸与工作单元速度不匹配，此时一个延长板可作为过渡与中转。

德默 Dumor　AUSJETECH 欧士捷科技

折页机



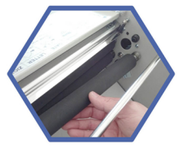
特征



1. 机器四位数值显示，可使用顺计数折纸和倒计数折纸



2. 出纸轮可调，作用于不同尺寸纸张的整理

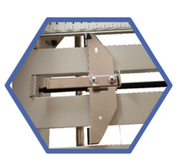


3. 自动检测缺纸，卡纸和安全盖开合功能，且能显示各故障所提示的故障代码

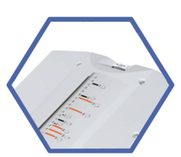


4. 左右倾斜微调机构，方便调整堆纸板左右放纸倾斜度

5. 简便的手动挡纸器平行移动机构，可大幅度调整和细微调整，保证折纸精度



手动调整 42F 42S



自动调整 45F

参数

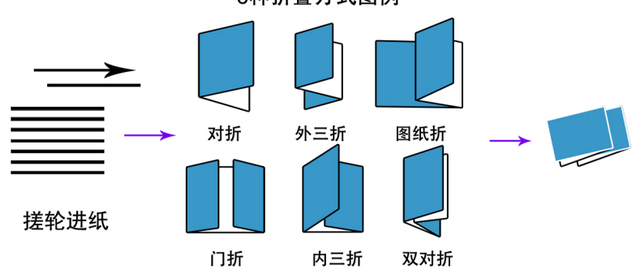
进纸尺寸：B6-A3 (5*7’’-11*7’’)
纸张重量：50-157gsm
纸张大小识别：无
折纸速度（A4对折）：折纸速度可调范围50-200张/分钟
供纸容量：500张（64克重）
折叠方式：对折、内三折、外三折、双对折、门折、图纸折
机器操作尺寸：800*570*510mm
净重：30KG
使用电源：220V,50HZ
功率：50W

对照表

参数 \ 型号	42F	42S	45F
折纸速度（A4对折）	120	50-200	50-200
正常折纸记忆	无	无	有
折纸板调整	手动调节	手动调节	自动调节
自定义折纸记忆	无	无	有
机器净重（KG）	29	29	30

功能

6种折叠方式图例



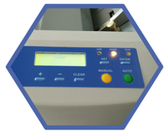
德默 Dumor　AUSJETECH 欧士捷科技

BMP350/BMP300

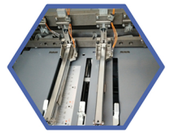
桌面式订折机（压背/不压背订折机）



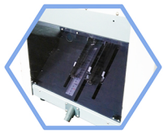
特征



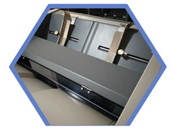
1. 机器四位数值显示，顺计数订折册子数量，更清晰更直观



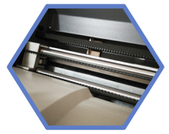
2. 打钉专利技术，可轻松订下 25 张 70gsm 纸张的册子



3. 机器使用透明有机玻璃安全保护罩避免机器工作时误伤手指，亦可清晰观察到机器的操作过程



4. 采用特制放纸边宽挡规，可根据纸张宽窄平行移动挡规，并固定好放纸位置



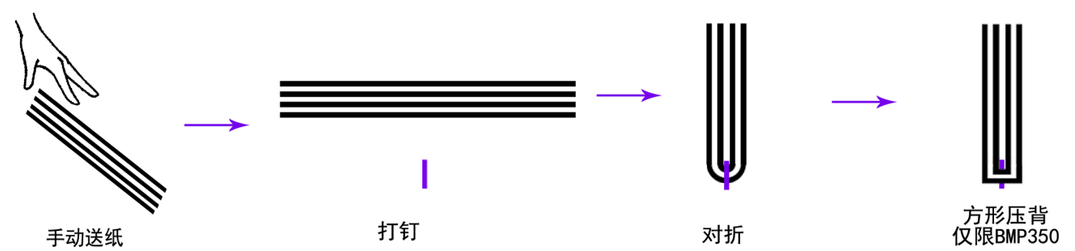
5. 夹本和压背专利技术，根据设定的高度自动夹紧书本并进行压背，经过压背的书本脊背成方形，更好的制作出订折书背精美的册子，堆叠整齐



参数

纸张尺寸：A3 A4 B4 B5
允许订折最大纸张数量：25张70gsm纸
订折速度：订折600-700 本/小时
订折压350-400 本/小时
方形压背：BMP350压背
BMP300不压背
机器尺寸：56KG
净重：480*630*490mm
使用电源：220V/50HZ
功率：120W

功能



德默 Dumor　AUSJETECH 欧士捷科技

圆角机

CR68

安全设计，细致入微的切圆角解决方案

应用

对于卡片和书籍一类的印刷品，圆滑的四角相对于尖锐的直角更加安全美观。尤其是儿童书籍和服装吊牌一类的产品。在一些国家和地区，圆角也能让名片与贺卡等产品增值不少。

CR68标配有多种半径的圆角，适用于几乎所有的切圆角应用。比如名片，吊牌等。 其中最受欢迎的半径是R6-R8,而在书籍，相册一类的产品，最受欢迎的半径为R9 R10. 在有些国家和地区，直切某个直角让名片变位5边的应用也十分流行，因为这可以让自己的名片给对方留下更深刻的印象 。



名片



吊牌





儿童图书

特点

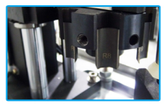
细致入微的安全设计:

CR68最大特点就是安全设计，这些设计避免了操作层面可能对操作员造成的任何伤害,从机器的开启到切刀的动作。我们最关心的就是用户的安全与健康。

多种切刀:

CR68 一机标配多重圆角刀从R3-R9，通过转动刀架来转换刀具。同时，我们提供其他刀具作为选配，包括R2，R10和直切刀等。

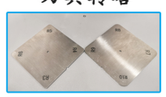




刀具转塔

裁切力度:

CR68一次可裁切68mm高的纸张。裁切底模为常用的切纸机底模，可四面使用，成本低廉，而且更换十分简单。



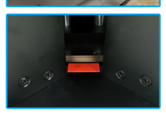


圆角规

圆角规:

为了实现完美的圆角效果，我们给机器标配了两个圆角规，其上四角为标准尺寸的圆角。用户将圆角侧规与圆角刀贴合后，根据圆角规的侧边调整侧规，即可保证在卡片切出的圆角精度。该调整在换刀之后十分必要。







刀模

其他:

-选购的脚踏开关

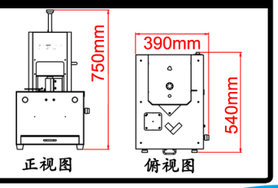
-高强磁吸侧规

-点动模式，便于换刀及调整

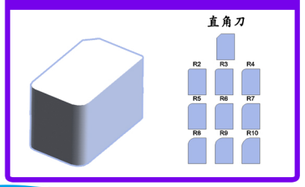
参数

裁切厚度: 68mm
标配刀具: R3-R9
选购件: R2,R10 ,直角刀
脚踏开关
底柜
尺寸(L*W*H): 500*380*700mm
电源: 220V 或 110V, 50Hz/60Hz

尺寸



刀具参数





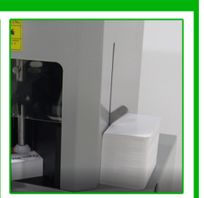
安全设计



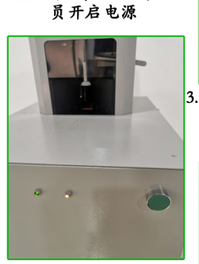
1.钥匙开关，只让特定人员开启电源



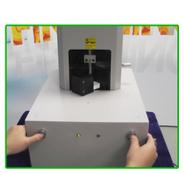
3. 外盖被打开，机器停机（红灯亮）



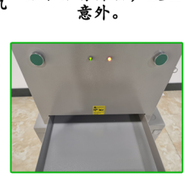
5. 单向弹跳把手，以防下方有异物，发生意外。



2. 刀具选择如果未就位，机器无法运行。（红灯亮）



4. 双手操作

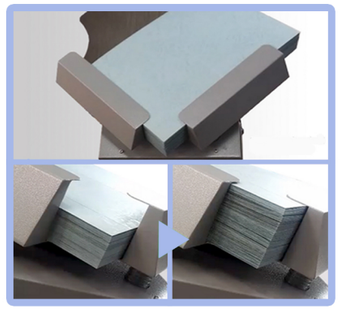


6. 废纸抽屉如果被打开，机器无法运行（红灯亮）

撞纸机

7100





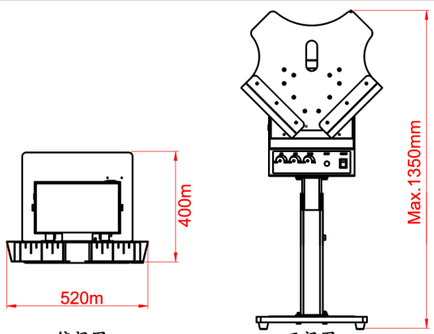
1.清除纸张静电，保护打印机等纸张处理设备。
2.将纸张整理整齐，保证后续操作如切纸或胶装等的品质。

参数

纸张尺寸: 最大 350*480mm
纸张厚度: 45-400gsm
纸张容量: 1000pcs(70gsm)
电源: 220V/50HZ 或者 110V/50HZ
展开尺寸: 50*50*70cm (台式)
最高 50*50*140cm (立式)

可调项包括 吹风力度，撞纸时间， 撞纸角度，高度等。
可配选购脚踏开关

尺寸



移动纸柜

4X4



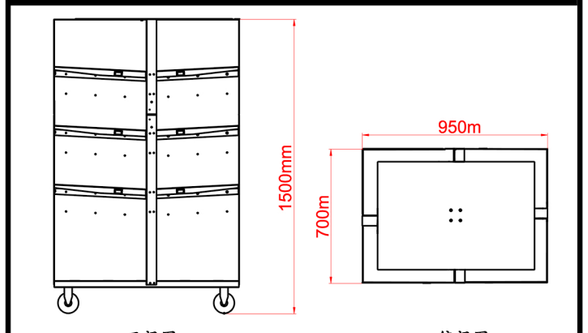
帮助印刷厂，快印店，图书馆，邮局，展会等单位或场景，处理存储运输纸张或者纸类产品。

参数

承载最大尺寸: 340*470mm 标准托盘
550*800mm 顶上的延长托盘
托盘数: 16 标准托盘 +1 延长板
展开尺寸: 950*700*1500mm
整体容量: 250KG

-占地小，容量大
-结构坚固耐用
-易于安装
-可调整托盘位置
-供长纸使用的延长板托盘
-内倾斜的托盘设计，防止纸张滑落
-4 个不同方向的把手
-每个托盘有标签区域，方便管理
-重型脚轮，移动顺畅，简易锁定

尺寸



与EFI方案整合

Ausjetech integration

Reduce turnaround time by automating steps from prepress to finishing

Save up to 70% in setup time and produce more profitable jobs with Fiery Driven print engines and Ausjetech finishers

EFI and Ausjetech have collaborated to develop time-saving integration between Fiery Driven print engines, Fiery workflow software, and Ausjetech 8335BSC, 8336BSC, and 9375BSC finishers.

Ausjetech 8335BSC, 8336BSC, and 9375BSC finishers



For the most common jobs such as business cards or postcards, Ausjetech provides imposition templates to use in Fiery Impose that match the finishing templates on the Ausjetech 8335BSC, 8336BSC, and 9375BSC finishers. The finishing templates come pre-set with measurements for the margins and gutters as well as finishing sizes. The templates use barcodes and registration marks that let the Ausjetech finishers adjust automatically without intervention.

以上内容引用于EFI官网，想获取更多信息，请登录下方链接或者扫描二维码。

fiery.efi.com/integration/ausjetech

扫描二维码快速登录

Trimposer™

功能

印后设备的控制面板

Trimoser的界面可以控制与之链接的印后设备，进行启动，停止等操作。

编辑活件

用户可通过Trimposer编辑横切与纵切数据，排版版式也同时定义好了。

程序管理

通过Trimposer界面，用户可对活件程序进行新建，保存，覆盖，删除，重命名，调用，上传/下载等操作。

排版

对JPG图片或PDF文件进行排版。

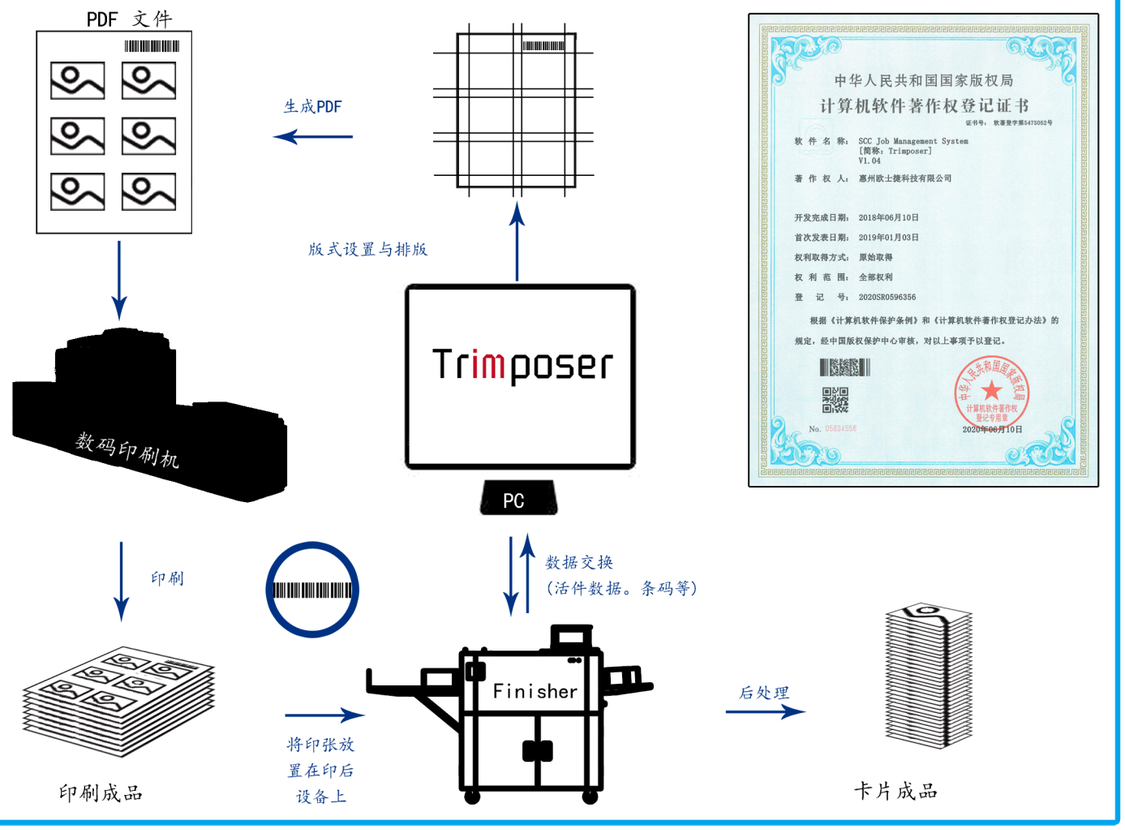
生成PDF

版式可以生成一个PDF文件用于打印，文件不但包含图像，也包含其他元素诸如黑块，条码等。

错误日志

Trimposer 记录每一次设备的状态变化，而且这些记录可以以日志的形式被调取，方便维修员分析问题。

TRIMPOSER 工作流程与证书



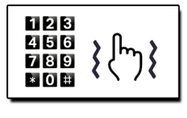
德默 Dumor　AUSJETECH 欧士捷科技

SNIPER

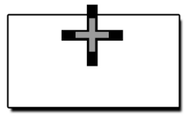
Sniper

专利号: 2015104275991

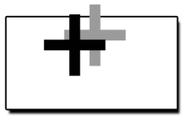
痛点



-手动编程工作量巨大，非常耗废时间。



-印刷造成的图像拉伸压缩导致印后效果不佳。



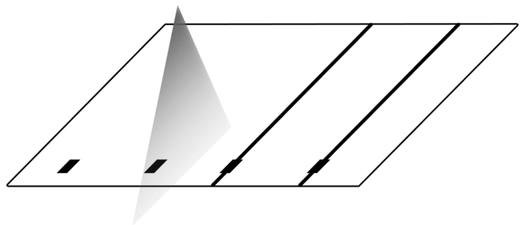
-印后处理的位置无法与漂移的画面重合。



-操作员需要不断甄别不同的活件。

用法

当扫描到黑块时，设备的工作单元就会被自动激活，因此:



-Sniper等同于一个自动编程器，用户无需手动输入一个一个的数据。

-Sniper等同于一个图像补偿器，黑块与图像一起来自打印机，完全消除图像漂移和拉伸压缩的误差。

-Sniper等同于一个活件读取器，面对不同的活件，自动改换动作，完全无需人工介入。

用户益处

更简单

操作员不用再进行复杂的输入和设置，不用担心输错造成的浪费。

更快速

处理不同的活件不用停机，调取新程序再重启。持续走纸，活件会自动更换。

更智能

Sniper让印后设备更了解印前设计的需求。排除和屏蔽了一切源自打印环节带来的问题与干扰。

德默 Dumor　AUSJETECH 欧士捷科技

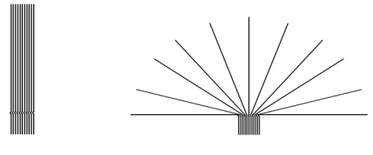
变量功能

PROGRESSIVE

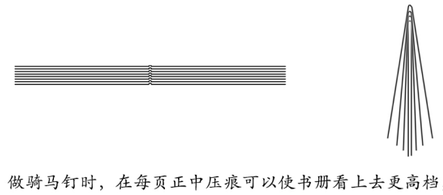
专利号 201310130637.8

国际专利号： No. 1022869

痛点

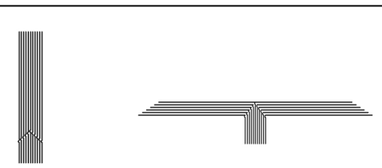


对于一些高档手册或书籍，在翻书线上压痕可以让外观更精美，但如果所有页压痕位置一致，翻书操作并不容易。

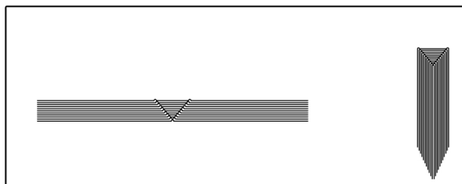


做骑马钉时，在每页正中压痕可以使书册看上去更高档，但是如果每次压痕位置一样，则骑马钉对折不方便，且不方便修边裁切。

用法

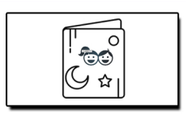


通过变量压痕，每张纸压痕的位置可以不同且受程序控制，这样的压痕效果可以使书本相册实现平展。



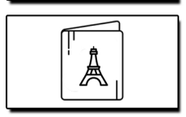
通过变量压痕，每张压痕的位置可以不同且受程序控制，这样可以实现V字型的压痕，形成的骑马钉可实现方背，外观美观高档，并便于修边裁切。

应用



儿童图书：

所有的孩子都喜欢可爱，简单，易翻页的图书。



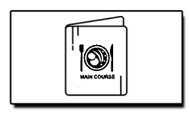
旅游手册：

旅游胜地对游客的第一映像来自于旅游手册。值得且应该把它做好。



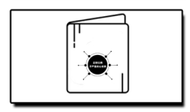
高端杂志：

读者都是很挑剔的，他们想要的惊喜不光来自内容，更要来自书籍的质量。



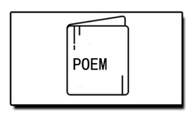
菜单：

食客用餐的心情始于翻开菜单的那一刻。



高端产品手册：

客户理解你产品时需要一个更好的心情。



定制个人文集：

不是每个人都能成为畅销作家，但是每个人都值得拥有一本自己专属的文集，放在自己的书架上。

数码压痕机对比表

参数 \ 型号	328	333	C4 Sniper	333B	332B	C40 Sniper	335B	8336B	338B/338C	Aeolus375+375B
进纸幅面 (mm)	330*6000	330*6000	330*6000	300*900	300*900	300*900	300*650	300*900 (选购1200)	300*900 (选购1200)	375*900
进纸方式	手送	手送	手送	吸风进纸	吸风进纸	吸风进纸	吸风进纸	吸风进纸	吸风进纸	吸风进纸
最高速度 (张/小时)	/	/	/	2400	3900	3900	4500	8000	8000	8000
载纸容量	/	/	/	70mm	100mm	100mm	100mm	100mm	200mm	500mm
进纸方向	右侧	右侧	右侧	右侧	右侧	右侧	右侧	右侧	右侧	右侧
双张检测	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	YES	YES
是否可抽换刀具	YES	YES	YES	YES	YES	YES	YES	YES	YES	YES
压痕厚度	128-350g	128-350g	128-350g	128-350g	128-350g	128-350g	128-350g	150-350g	100-350g	120-400g
虚线厚度	128-250g	128-250g	128-250g	128-250g	128-250g	128-250g	128-350g	150-350g	100-350g	120-400g
刀具类型	铝制	铝制	铝制	铝制	铝制	铝制	钢制	钢制	钢制	钢制
部分虚线选购	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	YES	仅限338C	NO
纵向虚线选购	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	YES	仅限338C	NO
立式或台式	台式	台式	台式	台式	台式	台式	台式	立式	立式	立式
控制面板	液晶+按键	液晶+按键	液晶+按键	液晶+按键	液晶+按键	液晶+按键	液晶+按键	触摸屏	触摸屏	触摸屏
颜色	银灰	银灰	深蓝	银灰	银灰	深蓝	银灰	银灰	深蓝	深蓝
联机型号	/	/	/	/	/	/	/	33KF	33KF	375KF
Sniper	/	/	YES	/	/	YES	/	/	/	/

数码压痕折页机对比表

参数 \ 型号	8336B+33KF	338B/338C+33KF	8336BFII	Aeolus375+375B+375KF
进纸幅面 (mm)	330*650	330*650	330*900	375*900
进纸方式	吸风进纸	吸风进纸	吸风进纸	吸风进纸
最高速度 (张/小时)	6300	6300	5400	6000
载纸容量	100mm	200mm	200mm	500mm
双张检测	NO	超声波检测	NO	超声波检测
是否可抽换刀具	YES	YES	YES	YES
最大厚度	350g	350g	350g	350g
部分虚线选购	YES	仅限338C	NO	NO
纵向虚线选购	YES	仅限338C	NO	NO
折页刀数量	2	2	2	2
折页类型	7种	7种	7种	7种
折页辊间隙调整	可调	可调	可调	可调